



**RƏSMİ  
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ  
БЮЛЛЕТЕНЬ**

1996-cı ildən  
nəşr edilir

Издается с 1996  
года

Dərc olunma  
tarixi:  
29.12.2024

Дата  
публикации:  
29.12.2024

Şəhadətnamə  
№ 350

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

# SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

# ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

№12  
Bakı - 2024

# Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

## Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

**Kamran İmanov**

### Redaksiya heyəti

#### **Redaksiya heyətinin sədri,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
İdarə Heyətinin sədri

### Redaksiya heyətinin üzvləri

**Xudayət Həsəni**

#### **Redaksiya heyətinin sədr müavini,**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
Aparatının rəhbəri

**Gülnarə Rüstəmov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət  
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

**Anar Hüseynov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

**Rəcəf Orucov**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD  
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN  
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

# İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ A

### İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 23

(21) a 2024 0076

(22) 02.05.2024

(51) A23F 3/34 (2006.01)

(71) Səmədova Elmira Arif qızı (AZ)

(72) Səmədova Elmira Arif qızı (AZ)

(54) İNSAN ORQANİZMİNƏ BƏRPAEDİCİ-  
SAĞLAMLAŞDIRICI TƏSİR GÖSTƏ-  
RƏN BİTKİ ÇAYI

(57) İxtira tibb və qida sənayesinə, xüsusən də insan orqanizminə bərpaedici-sağlamlaşdırıcı təsirə malik içkilərə aiddir.

İxtiranın məsələsi orqanizmin sağlamlığa aparan özünübərpa funksiyalarını aktivləşdirən yüksək effektiv bitki çayının əldə edilməsindədir.

Qarşıya qoyulmuş məsələ onunla həll olunur ki, qaraqınıq otu (*Origanum*), daziotu (*Hypericum perforatum*), adaçayı otu (*Salvia*), dəvədabanı otu (*Tussilago*) və meşə çiyələyinin yarpağını (*Fragaria vesca*) daxil edən insan orqanizminə bərpaedici-sağlamlaşdırıcı təsir göstərən bitki çayı, ixtiraya görə əlavə olaraq, üçyarpaq yonca otu (*Trifolium pratense*), vizantiya poruq otu (*Stachys byzantina*), qatır-quyruqu otu (*Equisetum arvense*), kasnı otu (*Cichorium intybus*), dәмәşq qızılgülün lәçәk-lәrini (*Rosa damascena*) və xora otunu (*Anthyllis vulneraria*) komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt.%:

qaraqınıq otu -	15
daziotu -	10
adaçayı otu -	10
dәvәdabanı otu -	6
meşә çiyәlәyinin yarpağı -	10
üçyarpaq yonca otu -	4
vizantiya poruq otu -	10
qatırquyruqu otu -	8
kasnı otu -	15
dәмәşq qızılgülün lәçәklәri -	2
xora otu -	10.

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 23

(21) a 2023 0161

(22) 23.11.2023

(51) B23B 5/38 (2006.01)

B23B 29/02 (2006.01)

B23B 43/00 (2006.01)

B23G 3/14 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Rəsulov Nəriman Moğbil oğlu (AZ)  
Məmmədov Ərəstun Salman oğlu (AZ)  
Abbasova İradə Əziz qızı (AZ)

(54) MÜXTƏLİF YÖNLÜ DAXİLİ KONİK  
SƏTHLƏRİN VƏ YİVLƏRİN PARALEL  
EMALI ÜÇÜN ALƏT

(57) İxtira dəzgahqayıрма və maşınqayıрма sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, müxtəlif yönlü daxili konik səthlərin və yivlərin paralel emalı üçün alətdə, İxtiraya əsasən, kəşkilərin formalaşdırıcı təpələri arasındakı oxboyu məsafə konik səthlərin uzunluğu və novun eni ilə, oxlovun oxuna perpendikulyar istiqamətdəki məsafə muftanın oxboyu kəsiyində konik səthlərin üzbuüz doğuranları arasındakı məsafə ilə, təpələrindən oxlovun səthinədək ən qısa məsafələr isə alətlərin emal olunmuş səthlərdən geri çəkilməsi və borştanqın köməkçi geri çəkilmə gedişi imkanı ilə uzlaşdırılmış, hər biri silindrik və konik səthləri ardıcıl və yivaltı konik səthləri paralel emal edəcək kəşkilər oxlovun müxtəlif tərəflərində yerləşdirilmişdir.

B 24

(21) a 2023 0047

(22) 28.03.2023

(51) B24B 37/00 (2006.01)

B24B 37/11 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Dəniz Akademiyası (AZ)

(72) Qafarov Aydın Məmiş oğlu (AZ)  
Xankişiyev İsaq Abuzər oğlu (AZ)  
Qafarzadə Hikmət Vuqar oğlu (AZ)  
Kəlbliyev Fərhan Məmməd oğlu (AZ)  
Paşazadə Səlim Qüdrət oğlu (AZ)

(54) YÜKSƏK DƏQİQLİYƏ MALİK SİLİNDİRİK DETALLARIN DAXİLİ SƏTHLƏRİNİN EMALI ÜÇÜN ÖZÜTƏNZİMLƏNƏN SÜRTMƏ BAŞLIĞI

(57) Yüksək dəqiqliyə malik silindirik detalların daxili səthlərinin emalı üçün özütənzimlənən sürtmə başlığı maşınqayırma sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, üzərində sürtmə pastasının saxlanması üçün müvafiq qanovları olan iki hissəli, xarici səthi yayla təsbit olunan gövdədən və daşıyıcı valdan ibarət olan yüksək dəqiqliyə malik silindirik detalların daxili səthlərinin emalı üçün özütən-zimlənən sürtmə başlığında, ixtiraya görə, gövdənin daxili səthi konusvari formada yerinə yetirilib, içərisinə sürtmə pastası doldurulub, sürtmə pastasının emal zonasına fasiləsiz ötürülməsi üçün, emal prosesində yaranan titrəmələrin sönməsi təmin olunmaqla, itələyicilərə ox boyu istiqamətdə spiral şəkilli yaylardan irəliləmə hərəkəti etmə imkanı ilə konusşəkilli itələyicilər nəzərdə tutulub, daşıyıcı valın üzərinə şaybalardan, rezin dayaqlardan, ara-lıqlardan və nizamlayıcı qaykadan yığılmış titrəməsöndürən quraşdırılıb.

B 64

(21) a 2023 0163

(22) 24.11.2023

(51) B64C 30/00 (2006.01)

B64C 33/02 (2006.01)

B64C 1/00 (2006.01)

F02C 7/04 (2006.01)

(31) RU2021121246

(32) 19.07.2021

(86) PCT/RU2022/000206, 29.06.2022

(87) WO/2023/003491, 26.01.2023

(71) "BİRLƏŞDİRİLMİŞ AVİATİKİNTİ KORPORASIYASI" PUBLİK SƏHMƏDAR CƏMİYYƏTİ (PSC "BAK") (RU)

(72) STRELETS, Mixail Yurievich (RU)  
BULATOV, Aleksey Serqeyevich (RU)  
NİKİTUŞKIN, Mixail Viktorovich (RU)  
STEPANOV, Vladimir Dmitriyevich (RU)  
KONONOV, Dmitriy Germanovich (RU)  
KRİLOV, Leonid Evgenyevich (RU)  
BARABANOV, Aleksandr Vladimirovich (RU)

(54) ÇOXFUNKSIYALI TƏK MÜHƏRRİKLİ HİPERSƏS TƏYYARƏSİ

(57) İxtira aviasiya sahəsinə aiddir.

Çoxfunksiyalı tək mühərrikli hipersəs təyyarəsi füzelyaj, trapesiyaşəkilli qanad, V şəkilli tam hərəkətli quyruq söykənəcəyi, uzadılmış yan bumlar, kanalı təyyarənin simmetriya oxu boyunca yerləşən, füzelyajın burun hissəsinin altında yerləşən mühərrikin aşağı yan hava qəbuledicisi, mərkəzi və yan yük bölmələri, təyyarənin simmetriya oxu boyunca yerləşən hərəkətli reaktiv ucluqlu mühərriki olan güc qurğusu daxil edir. Təyyarənin konstruksiya və konfigurasiya sxemi təyyarənin həndəsi və çəki ölçülərinin azalmasını, aerodinamik müqavimətin azalmasını, RGSin və radara görünmə qabiliyyətinin azalmasını, yüksək uçuş-texniki və manevretmə xüsusiyyətlərini, təyyarənin yüksək sabitlik və idarəolunma xüsusiyyətlərini, yük bölmələrinin nisbi həcmnin artırılmasını, müxtəlif təyinatlı böyük ölçülü yükləri yerləşdirmək imkanını və çoxfunksiyalılığını təmin edir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 07

(21) a 2024 0046

(22) 12.03.2024

(51) C07C 329/10 (2006.01)

C07C 329/14 (2006.01)

C10L 10/04 (2006.01)

C10L 10/08 (2006.01)

C10M 135/20 (2006.01)

(71) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)

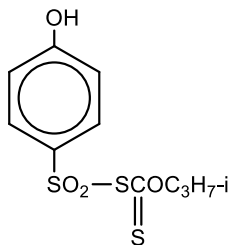
KazıMZadə Şəfa Kazım qızı (AZ)  
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)  
Rzayeva İradə Əli qızı (AZ)  
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)  
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı  
(AZ)  
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)  
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

**(54) P-FENOLSULFOİZOPROPİLKSANTO-  
GENAT YAĞLARA VƏ YANACAQLAR  
ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ**

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə sintetik və yarımsintetik yağlar üçün siyirməyə, həm də dizel yanacaqları üçün oksidləşməyə qarşı çoxfunksiyalı aşqar kimi təklif olunan yeni kimyəvi birləşmə-p-fenolsulfoizopropilksantogenata aiddir.

İxtiranın məsələsi sintetik və yarımsintetik yağların siyirməyə və dizel yanacaqlarının oksidləşməyə qarşı xassələrini yaxşılaşdırmaqdan ibarətdir.

Qarşıya qoyulan məsələ sintetik və yarımsintetik yağlara siyirməyə və dizel yanacaqlarına oksidləşməyə qarşı aşqar kimi iddia olunan, formulu:



olan p-fenolsulfoizopropilksantogenatın alınması və tətbiqi ilə həll olunur.

(21) a 2023 0196  
(22) 27.12.2023  
(51) C07D 405/00 (2006.01)  
C07D 405/02 (2006.01)  
C07D 405/06 (2006.01)  
C10M 133/00 (2006.01)  
C10M 133/38 (2006.01)  
C10M 133/50 (2006.01)  
C10N 30/12 (2006.01)

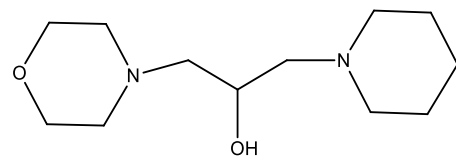
(71) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu  
(AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Babayi Rəna Mirzəi qızı (AZ)  
Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı (AZ)  
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)  
Eyvazova Qaratel Şiraslan qızı (AZ)

**(54) “SÜRÜTKÜ YAĞLARINA PASLANMAYA  
QARŞI MÜHAFİZƏEDİCİ AŞQAR”**

(57) İxtira neft kimya sahəsinə, xüsusilə 1-morfolino-3-piperidinopropan-2-olun sürtkü yağlarının paslanmaya qarşı mühafizəedici aşqar kimi tətbiqinə aiddir.

Formulu:



olan 1-morfolino-3-piperidinopropan-2-olun sürtkü yağlarına paslanmaya qarşı mühafizəedici aşqar kimi tətbiqi iddia olunmuşdur.

**C 10**

(21) a 2023 0134  
(22) 28.09.2023  
(51) C10M 115/10 (2006.01)  
C10M 101/04 (2006.01)  
C10M 103/02 (2006.01)  
C10M 135/18 (2006.01)

(71) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu  
(AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)  
Məmmədova Sevgili İsmayıl qızı (AZ)  
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)  
Əliyev Eldar Yusif oğlu (AZ)  
İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ)  
Ladoxina Nina Petrovna (AZ)

**(54) “QRAFİT SÜRÜTKÜSÜNÜN ALINMA  
ÜSULU”**

(57) İxtira antifriksion plastik sürtkünün alınma sahəsinə, xüsusilə müxtəlif mexanizmlərdə istifadə olunan bioloji parçalananan qrafit sürtküsünün alınma üsuluna aiddir.

Mineral yağla bitki yağının kalsium sabunları və qrafitin əlavə edilərək qarışdırılması

dan ibarət olan qrafit sürtküsünün alınması üsulunda, ixtiraya görə, bitki yağı kimi 90-95°C temperaturda 30 %-li hidrogen peroksidlə oksidləşdirilmiş günəbaxan yağını T-1500 transformator yağı distillatının 1/3 hissəsi ilə qarışdırırlar, 130-135°C temperaturda tiokarbamidlə kimyəvi modifikasiya edirlər, 70-78°C temperaturda kalsium hidroksidin gənəgərçək yağında və suda süspenziyası ilə neytrallaşdıraraq kalsium sabunları alırlar və 110°C temperaturda 100 %-i tamamlayana qədər T-1500 transformator yağı distillatının qalan hissəsini və qrafit əlavə edirlər, sürtkünün temperaturu 20°C olana qədər qarışdırırlar.

(21) a 2023 0090

(22) 21.06.2023

(51) C10M 159/22 (2006.01)

C10M 133/06 (2006.01)

C10M 133/08 (2006.01)

C10N 30/10 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

(71) ARETN akad. Əli Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)

Qədirov Əli Əşrəf oğlu (AZ)

Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)

Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ)

Əhmədov Tahir Şahmar oğlu (AZ)

Musayeva Minaxanım Ənvər qızı (AZ)

Abbasov Mirheydər Həsən oğlu (AZ)

Məmmədova Rahilə Əmiraslan qızı

(AZ)

Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)

Heydərova Rufanə Qoşqar qızı (AZ)

Qasımov Rahib Zaur oğlu (AZ)

(54) "MOTOR YAĞLARINA AZOTSAXLAYAN ÇOXFUNKSIYALI AŞQARIN ALINMA ÜSULU"

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə motor yağlarına çoxfunksiyalı azotsaxlayan aşqarın alınma üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, motor yağlarına azotsaxlayan çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsulunda, ixtiraya görə nonilfenolu formaldehid və aminosirkə turşusunun iştirakında, 25-30°C temperaturda, refraksiya əmsalı  $n_D^{20}$ -1,5130 olanadək kondensləşdirirlər.

## BÖLMƏ F

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

### F 03

(21) a 2023 0169

(22) 01.12.2023

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

F04F 1/06 (2006.01)

(71) Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

Yusubov Şahid Tahir oğlu (AZ)

Əzizova Lalə Əlisəttar qızı (AZ)

Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)

Salmanova Firuzə Əziz qızı (AZ)

Salamlı Səba Oktay qızı (AZ)

Mustafayeva Roza Muxtar qızı (AZ)

Mahmudova Təranə Əliməmməd qızı

(AZ)

(54) PNEVMATİK KÜLƏK NASOS QURĞUSU

(57) İxtira energetika, xüsusən də külək energetikası sahəsinə aid olub, fermer təsərrüfatları, fərdi və bağ evlərini, həmçinin də bir-sıra strateji əhəmiyyətli obyektləri su və elektrik enerjisi ilə təmin etmək məqsədilə istifadə oluna bilər.

İxtiranın məsələsi qurğunun işinin etibarlılığını artırmaq, sxemini sadələşdirmək, maya dəyərini aşağı salmaq və eyni zamanda həm də dəyişən cərəyan işlədicilərini elektrik enerjisi ilə təmin etməkdən ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələ onunla həllini tapır ki, təklif olunan pnevmatik külək nasos qurğusunda kompressor işi resiverin (R) çıxış xəttinin üzərində quraşdırılmış, təzyiqin minimal və maksimal qiymətlərinə köklənmiş, elektrik kontaktli təzyiq relisinin (EK.TR) signalına əsasən idarə olunan avtomatik kommutasiya blokunun (AKB) birinci çıxışı vasitəsilə, dəyişən cərəyan generatorunun (DCG) qida dövrəsinə qoşulmuş elektrik kompressorundan (EK) ibarətdir. DCG külək mühərrikinin oxu ilə



multiplika-tor vasitəsilə əlaqəlidir. AKB-nun ikinci çıxışı isə diizləndirici, kontroller, akkumulyator batareyaları və invertordan keçməklə elektrik enerjisi işlədici ilə əlaqəlidir. Su rezervuarı (SR) yer səthindən 8-10 m-ə qədər hündürlükdə, metal şvellerdən hazırlanan dayağın iizəründə quraşdırılıb, üst divarı qapaqla, yan divarı isə ən yuxarı hissədən axıntı xətti ilə əlaqəli borucuqla təhziz olunub. R-in girişini və EK-nun çıxışını pnevmatik yerdəyişmə nasosunun (PYN) işçi kamerası ilə əlaqələndirən ümumi pnevmoxəttin (PX) üzərində hava ventili, PYN-nun işçi kamerasının su üçün çıxış borusunu SR və bilavasitə su istehlakçıları ilə əlaqələndirən xəttlərin üzərində, biri-birinə parallel olmaqla iki ədəd drenaj ventili, işçi kameranın üst divarında isə əlavə olaraq bir ədəd qaz ventili quraşdırılıb.

**F 24**

**(21) a 2023 0175**

**(22) 12.12.2023**

**(51) F24J 2/04** (2006.01)

**F03D 9/02** (2006.01)

**F24J 2/30** (2006.01)

**(71) Azərbaycan Respublikası Elm və Təhsil Nazirliyi, Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)**

**Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)**

**(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)**

**Salmanova Firuzə Əziz qızı (AZ)**

**Yusubov Şahid Tahir oğlu (AZ)**

**Əzizova Lalə Əlisəttar qızı (AZ)**

**Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)**

**Qasımova Sevda Böyükağa qızı (AZ)**

**(54) XAM NEFTİN SUSUZLAŞDIRILMASI VƏ NƏQLƏ HAZIRLANMASI ÜÇÜN KOMBİNƏ OLUNMUŞ GÜNƏŞ-KÜLƏK ENERJETİK QURĞUSU**

**(57)** İxtira alternativ energetika sahəsinə, xüsusən də günəş və külək enerjisindən birgə istifadə etməklə xam ı eftin susuzlaşdırılması və nəqlə hazırlanması məqsədi daşıyan energetik qurğulara aid olub, neft sənayesində istifadə edilə bilər.

İxtiranın məsələsi xam neftin istilik emalı prosesini asanlaşdırmaq, qurğunun işinin

fasiləsizliyini təmin etmək, sxematik quruluşunu sadələşdirmək, işinin etibarlılığı, səmərəliliyi və f.i.ə.-ni artırmaqdan ibarətdir. Qarşıya qoyulan məsələ həllini onunla tapır ki, təklif olunan xam neftin susuzlaşdırılması və nəqlə hazırlanması üçün kombine olunmuş günəş-külək energetik qurğusunda, istilikdaşıyıcı reagentin (İDR) isidilməsi üçün enerji mənbəyi kimi kombine olunmuş şəkildə fəaliyyət göstərən külək elektrik mühərriki (KEM) və günəş elektrik stansiyasından (GES) istifadə edilir. KEM-nin çarxının oxu multiplikatorun giriş valı, sonuncunun çıxış valı isə üçfazlı dəyişən cərəyan generatorunun (DCG) valı ilə əlaqəlidir. DCG və GES-nm çıxışları hibrid kontrollerin (HK) müvafiq girişlərinə, sonuncunun çıxışları işə, öz aralarında elektrik xətti üzrə əks əlaqədə olan akkumulyator batareyaları bloku (ABB) və invertorun (İ) girişlərinə qoşulub. İDR üçün çənin (İDRÜÇ) içərisində elektrik qızdırıcısı (EQ) quraşdırılıb, hansının ki, girişi işi istiliyəhəssas elementi (İHE) həmin çənin içərisində quraşdırılmış birinci istilik relesi (İR) tərəfindən idarə olunan birinci avtomatik idarəedici blok (AİB) vasitəsilə İ-un çıxışına qoşulub. Soyuq xammal (xam neft) üçün çənin (SXÜÇ) üst divarında icra olunan çirişi birinci kimyəvi nasosdan (KN) və birinci drenaj ventilindən (DV) keçməklə neft mədəindəki əsas çənlə, yan divarının aşağı hissəsində olan çıxışı isə ikinci DV-dən və ikinci KN-dan keçməklə, istilik mübadilə çəninin (İMÇ) yan divarının aşağısında icra olunmuş girişi ilə əlaqəlidir. İMÇ-nin üzbuüz tərəfdəki yan divarının orta hissəsində icra olunan birinci çıxışı üçüncü DV və üçüncü KN-dan keçməklə emal olunmuş məhsul (nəqlə hazır neft) üçün çənin (EOMÜÇ) üst divarında icra olunan girişi ilə, alt divarında icra olunmuş ikinci çıxışı dördüncü DV vasitəsilə axıntı xətti ilə, EOMÜÇ-nin yan divarının aşağı tərəfində icra olunan çıxışı isə dördüncü KN-dan və beşinci DV-dən keçməklə hazır nefti nəql edən boru kəmərləri ilə əlaqəli-dir. İMÇ-in içərisində girişi altıncı DV vasitəsilə İDRÜÇ-in üst divarında yerləşən çıxışı ilə, çıxışı isə, iş prosesi İHE-ti İMÇ-in içərisində quraşdırılan ikinci İR tərəfindən idarə olunan ikinci AİB vasitəsilə İ-un qida dövrəsinə qoşulan dövrən nasosundan (DN) və yeddinci DV-dən keçməklə, həmin çənin alt divarında yerləşən birinci girişi ilə əlaqəli olan, içərisi ilə İDR-in dövr etdiyi ilanvari şəkilli istilikdəyişdirici boru

quraşdırılıb. İDRÜÇ-nin alt divarında icra olunan ikinci girişi isə səkkizinci DV vasitəsilə mərkəzləşmiş su təchizatı xətti ilə əlaqəlidir. SXÜÇ və EOMÜÇ hər ikisinin üst divarında hava klapanı, İDRÜÇ-in üst tərəfində isə boru vasitəsilə həmin çənin içərisi ilə əlaqəli olan genişləndirici çən quraşdırılıb. Birinci, ikinci, üçüncü və dördüncü KN-lar qida dövrəsinə uyğun olaraq, əl ilə idarə olunan birinci, ikinci, üçüncü və dördüncü elektrik açarları vasitəsilə qoşulub. Birinci, ikinci, üçüncü, dördüncü K.N və DN-nun qidası İ-un çıxışından təmin olunur.

---

## **BÖLMƏ H**

### **ELEKTRİK**

#### **H 03**

**(21) a 2023 0050**

**(22) 04.04.2023**

**(51) H03K 4/501 (2006.01)**

**H03K 4/50 (2006.01)**

**(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**

**(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ)**

**Abdullayev Xəqani İmran oğlu (AZ)**

**İbrahimov Rəfail Əliqulu oğlu (AZ)**

**Svixnuşin Nikolay Mixayloviç (AZ)**

**Səfərzadə Əşrəf Əbülfəzoviç (AZ)**

**Zeynalova Aygün Eldəniz qızı (AZ)**

**(54) MIŞARVARI GƏRGİNLİK GENERATORU**

**(57)** İxtira impuls texnikaya aiddir, xüsusən də, xətti dəyişən (mişarvari) yüksək xətti termostabil gərginliyin generatorlarına (MGG) aiddir.

İxtiranın məsələsi xətti hissənin başlanğıc mənfi gərginlikli daha çox xəttiləşdirilmiş çıxış xarakteristikasını və temperaturların geniş fərqi qində işin sabitliyini təmin etməyə imkan verən MGG sxeminin hazırlamasıdır. Qarşıya qoyulan məsələ MGG-un sxemi iki ardıcıl tranzistorlu inteqral yığımlı diferensial gücləndiricini, dərin mənfi əks əlaqəni və kondensatorun bipolar qidalanmasını qoşmaqla həll edilir.

# AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 02

(11) İ 2024 0076 (21) a 2022 0170  
(51) C02F 1/28 (2023.01) (22) 05.10.2022  
B01D 39/02 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu  
(AZ)

(72) Hübətov Məhəmməd Oruc oğlu (AZ)  
Əliyev Fəqan Qəmbər oğlu (AZ)  
Namazov Nizami Rza oğlu (AZ)  
Gözəlov Səyavuş Səfər oğlu (AZ)  
Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)

(54) "ÇİRKAB SULARIN ASILQAN HİSSƏ-  
CİKLƏRDƏN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU"

(57) Çirkab suların asılqan hissəciklərdən təmizlənməsi üsulu, onların filtrləyici material kimi işlənmiş vanadium kontakt kütləsi, montmorillonit və fındıq qabığının 1:(0,10-0,20):(0,06-0,10) uyğun kütlə nisbətində qarışığından süzülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, filtrləyici material kimi hissəciklərinin ölçüsü 1,4-2,5 mm olan günəbaxan gövdəsini və işlənmiş vanadium kontakt kütləsi, montmorillonit və fındıq qabığı qarışığını 15-25:75-85 küt. %-i nisbətində istifadə edirlər

#### C 07

(11) İ 2024 0079 (21) a 2022 0208  
(51) C07C 5/48 (2006.01) (22) 23.12.2022  
C07C 11/04 (2006.01)  
B01J 23/28 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(31) 20183085.8  
(32) 30.06.2020  
(33) EP

(86) PCT/EP2020/075452, 11.09.2020  
(87) WO2022002421, 06.01.2022

(71)(73) ŞELL İNTERNESNL RİSERÇ  
MAATXAPPIY B.V. (NL)  
(SHELL INTERNATIONALE RESEARCH  
MAATSCHAPPIJ B.V. (NL))

(72) SXONEBEK, Ronald, Yan (NL)  
(SCHOOBEEK, Ronald, Jan (NL))  
VAN ROSSUM, Qus (NL)  
(VAN ROSSUM, Guus (NL))  
BOS, Alouisius, Nikolas, Rene (NL)  
(BOS, Alouisius, Nikolas, Renee (NL))  
ESPOZİTO KASSİBA İvana, Daniela  
(NL)  
(ESPOSITO CASSİBBA İvana, Daniela  
(NL))  
KRİSTİANSEN, Mettyu, Adam (US)  
CHRİSTİANSEN, Matthew, Adam (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) ETANIN OKSİDLƏŞDİRİCİ DEHİDRO-  
GENLƏŞDİRİLMƏ ÜSULU

(57) 1. Etanın oksidləşdirici dehidrogenləşdirilməsi üsulunu, etilenin alınmasını daxil etməklə aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:  
a) etanı və oksigeni qarışıq metal oksidi katalizatoru olan oksidləşdirici dehidrogenləşdirilmə katalizatorunu əhatə edən katalizator təbəqəsi saxlayan çoxsaylı reaktor boruları vasitəsi ilə formalaşdırılmış birinci oksidləşdirici dehidrogenləşdirilmə zonasına ötürürlər;  
b) etanın və oksigenin çoxsaylı çıxan axınlar ilə nəticələnən, birinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasında çoxsaylı reaktor borularındakı katalizatorla təmasını təmin edirlər, burada çoxsaylı reaktor borularını soyuducu agent ilə soyudurlar;  
c) b) mərhələsində etilen, reaksiyaya girməmiş etan və reaksiyaya girməmiş oksigendən ibarət qarışığın əldə edilməsi ilə nəticələnən axınların ən azı bir hissəsini qarışdırırlar;  
d) c) mərhələsindən ən azı qarışığın bir hissəsini qarışıq metal oksidləri əsasında katalizatorlardan ibarət olan oksidləşdirici dehidrogenləşmə katalizatoru olan katalizator təbəqəsi saxlayan ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasına ötürürlər;

## Bülleten № 12; 29.12.2024

e) c) mərhələsindən etilən və reaksiyaya girməmiş etandan ibarət axın yaranması ilə nəticələnən qarışıqın ən azı bir hissəsinin ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasında katalizatorla təmasını təmin edirlər.

2. 1-ci bəndi üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonalarını eyni reaktor çənində və ya ardıcıl yerləşdirilmiş ayrı-ayrı reaktor çənlərində saxlayırlar.

3. 1-ci və ya 2-ci bəndləri üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, b) mərhələsində a) mərhələsinə ötürülən oksigenin 80%-dan 99%-ə qədəri çevrilir.

4. 1-3-cü bəndlərin istəniləni üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, c) mərhələsində əldə edilmiş qarışıq çevrilməmiş oksigeni milyon zərrəcikli hissələrin həcmə görə sayı (ppm) 1000-dən 10 həcm%-ə qədər olmaqla saxlayır.

5. 1-4-cü bəndlərin istəniləni üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, b) və e) mərhələlərində birlikdə a) mərhələsində verilmiş oksigenin 99%-100%-i, habelə d) mərhələsində verilmiş istənilən əlavə həcmdə oksigen çevrilir.

6. 1-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, e) mərhələsində əldə edilən qarışıq tərkibində çevrilmiş oksigen saxlamır və ya 1000 ppm-dən çox olmayan çevrilməmiş oksigen saxlayır.

7. 1-6-ci bəndlərin istəniləni üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, birinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasındaki katalizator, tərkibində tellur saxlayan qarışıq metal oksidləri əsasında katalizatorlardan ibarətdir.

8. 7-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, birinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasındaki katalizator molibden, vanadium, niobium və tellur saxlayır.

9. 1-8-ci bəndlərin istəniləni üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasındaki katalizator tərkibində tellur saxlamayan qarışıq metal oksidləri əsasında katalizatorlardan ibarətdir.

10. 9-cu bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ikinci oksidləşdirici dehidrogenləşmə zonasındaki katalizator molibden, vanadium və niobium saxlayır.

## C 08

(11) İ 2024 0077 (21) a 2023 0091  
(51) C08L 23/06 (2006.01) (22) 21.06.2023

(44) 29.02.2024

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti  
(AZ)

(72) Osmanova Sevinc Sərkər qızı (AZ)  
Vəzirov Hikmət Niyazi oğlu (AZ)  
Kərimov Fərhad Şamil oğlu (AZ)  
Ələkbərov Allahverdi Mikayıl oğlu (AZ)  
Zeynalov Şücaət Əmən oğlu (AZ)

## (54) "POLİMER KOMPOZİSİYA"

(57) Polimer kompozisiya aşağı sıxlıqlı polietiləndən və modifikatordan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, modifikator kimi T-1500 markalı transformator yağını komponentlərin aşağıdakı kütlə nisbətində saxlayır, kütlə %:

aşağı sıxlıqlı polietilen	99,50-99,99
transformator yağı T-1500	0,01-0,5

## C 12

(11) İ 2024 0080 (21) a 2023 0069  
(51) C12G 1/00 (2019.01) (22) 12.05.2023  
C12G 1/02 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) Üzümçülük və Şərabçılıq Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)  
Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti  
(AZ)

(72) Səlimov Vüqar Süleyman oğlu (AZ)  
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)  
Əhmədov Arzu Xankişi oğlu (AZ)  
Tahirov Şamil Ağakişi oğlu (AZ)

## (54) "QIRMIZI KƏMŞİRİN DESERT ŞƏRABININ İSTEHSAL ÜSULU"

(57) Qırmızı kəməşirin desert şərabının istehsal üsulu üzümün yetişkənlik dövrünə çatdıqda yığılması, çeşidlənməsi, cecənin alınması, saxlanması, şirənin cecədən ayrılıb qıvcırdılmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, alınmış şirə üzərinə Qara şanı üzümünün otaq temperaturunda qatılaştırılmış şirəsini əlavə edirlər, şəkərin miqdarını 28%-ə çatdırdıqdan sonra qıvcırma prosesini aparırlar, ağ tutun meyvələri ilə işlənmiş konyak spirtlərinin kupajından əldə olunmuş 58%-li konyak ilə qıvcırma prosesini dayandırdıqdan sonra 12 sutka cecə üzərində saxlayırlar və çöküntüdən ayrıldıqdan sonra hər 100 l həcmə 1 kq olmaqla ağ tutun meyvələri ilə 35°C temperaturda 3 sutka ərzində qarışdırırlar və süzgəcdən keçirdikdən sonra şüşələrə süzülür.

**BÖLMƏ E****TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ****E 21**

(11) İ 2024 0075 (21) a 2022 0146  
(51) E21B 43/12 (2006.01) (22) 19.08.2022  
E21B 47/12 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye  
Universiteti (AZ)

(72) İsmayilov Şahin Zirəddin oğlu (AZ)  
Abdullayev Malik Qurban oğlu (AZ)  
İsmayilov Şahiddin Zirəddin oğlu (AZ)

**(54) QAZLİFT QUYULARININ İŞİNİN OPTİ-  
MALLAŞDIRILMASI ÜSULU**

(57) Qazlift quyularının işinin optimallaşdırılması və onların işəsalma təzyiqinin azaldılması üçün üsul, işçi agentin verilməsindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, işçi agentin verilməsi qaldırıcı lift boruları üzərində dörd cərgəli spiralvari, diametrləri 2, 3, 4, 6 mm olan diametrlərinin böyüməsi ardıcılığı ilə, müxtəlif iti bucaqlar altında açılmış, boru daxilində bu-

rulğanlı hərəkəti təmin edən dəşiklər vasitəsi ilə həyata keçirilir.

(11) İ 2024 0078 (21) a 2022 0172  
(51) E21B 43/14 (2006.01) (22) 12.10.2022  
E21B 34/10 (2006.01)  
E21B 41/00 (2006.01)  
E21B 43/00 (2006.01)  
E21B 43/04 (2006.01)  
E21B 43/12 (2006.01)  
E21B 43/08 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(31) 63/010,616  
(32) 15.04.2020  
(33) US

(86) PCT/US2021/027205, 14.04.2021  
(87) WO/2021/211664, 21.10.2021

(71)(73) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B. V.  
(NL)  
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.  
(NL))

(72) PUAZA, Ceremi (US)  
(POIZAT, Jeremie (US))

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

**(54) İSTİSMAR BORU KƏMƏRİNƏ MALİK  
OLAN, ÇOXSAYLI QUYU LÜLƏSİNİN  
TAMAMLAMA SİSTEMİ**

(57) 1. Quyu lüləsində quraşdırılan sistem çoxsaylı quyu zonalarına quraşdırılır və sisteme aşağıdakılar daxildir: aşağıdakılardan ibarət xarici tamamlama dəsti: çoxsaylı quyu zonaları arasında yerləşdirilmiş ən azı bir izole pakeri; çoxsaylı quyu zonalarına: ən aşağı quyu zonası; və yuxarı quyu zonası daxildir; quyunun ən aşağı zonasında yerləşdirilmiş yuma başmağı; hər biri quyunun ən aşağı zonasında yuyucu başmaqdan yuxarıda yerləşdirilmiş birinci quma nəzarət dəsti və birinci çınqıl dəsti uzadıcısı; bu zaman quyunun yuxarı zonasına cəftə profili; daxili induktiv birləşdirici; və çınqıl dəsti pakeri daxildir, burada, yuxarı quyu zonasına bundan əlavə ikinci quma nəzarət dəsti; və ikinci çınqıl dəstinin uzadıcısı daxil-

dir; ikinci quma nəzarət dəstinin və ikinci çınqıl dəstinin uzadıcısının hər biri çınqıl dəsti pakerindən aşağıda quraşdırılır; daxili texniki xidmət dəsti xarici tamamlama dəsti daxilində birləşdirilmək üçün konfigurasiya edilmişdir; daxili texniki təmir dəstinə aşağıdakılar daxildir: iş dəsti; xarici tamamlama dəstinin cəftə profilinə birləşən quraşdırma və açma bölməsi; güc modulu; əks klapan dəsti; hər bir quyu zonası üçün maye dövrəni dəsti; konsentrik şəkilə iş dəstinin içərisinə yerləşdirilərək, iş dəsti ilə daxili konsentrik dəst arasında daxili həlqəvi fəza yaradan daxili konsentrik dəst; burada daxili həlqəvi fəza quyunun ən aşağı zonası üçün maye dövrəni dəstindən əks klapan qurğusuna qədər kəsintisiz davam edir; və portu bağlayıcı muftanı sıxıcı; və xarici tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisinə bağlanma üçün konfigurasiya edilmiş xarici induktiv birləşdiricidən ibarət yuxarı tamamlama.

2. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinə bundan əlavə, hər maye dövrəni dəstinin hər bir tərəfində yerləşən konsentrik kəpək yerləşir.

3. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinə, bundan əlavə, mızraqlı yuyucu boru daxildir.

4. 1-ci bənd üzrə sistem üzrə onuna fərqlənir ki, iş dəsti telemetriya vasitəsilə işləyir.

5. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, birinci və ikinci quma nəzarət dəstlərinin hər birinə ən azı bir cüt ekran birləşməsinə bağlanmış ekranlar daxildir; bu zaman hər bir ekran birləşməsinə aşağıdakılar daxildir: dəliksiz baza borusu; dəliksiz baza borusunun ətrafında yerləşən ekran; ekran ilə dəliksiz baza borusu arasında mikro-həlqəvi fəza; mikro-həlqəvi fəza verilmiş quyu zonasının verilmiş quma nəzarət dəsti boyu kəsintisiz olacaq. birinci və ikinci quma nəzarət dəstlərinin hər birinə ekran birləşmələrindən birinin yanında və ya onun daxilində yerləşdirilmiş lülə-dibi sərfiyata nəzarət klapanı daxildir.

6. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, çoxsaylı quyu zonalarına bundan əlavə, ən aşağı quyu zonası ilə yuxarı quyu zonası arasında ən azı bir aralıq quyu zonası daxildir; xarici tamamlama dəstinə, bundan əlavə, aşağıdakılar daxildir: ən azı bir aralıq quyu

zonasında yerləşdirilmiş üçüncü quma nəzarət dəsti və üçüncü çınqıl dəstinin uzadıcısı.

7. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinin əks klapan dəsti uzaqdan idarə edilir.

8. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinin hər maye dövrəni dəstinə hidravlik elektrik sistemi vasitəsilə idarə edilən çoxsaylı klapanlar daxildir.

9. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinin maye dövrəni dəstinə əks klapan; kimyəvi işləmə klapanı; və izolə klapanı daxildir.

10. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, maye dövrəni qurğusuna əksinə iş vəziyyətinin, kimyəvi işləmə vəziyyətinin və izolə vəziyyətinin ən azı birinin olması konfigurasiya edilmiş klapan daxil ola bilər.

11. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, xarici tamamlama dəstinin ən azı bir izolə pakerinə əriyən izolə materialı daxildir.

12. 1-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, elektrik kabeli və optik lifli kabellərdən ən azı biri xarici tamamlama dəstinin uzunluğu boyu çəkilir.

13. Quyu lüləsinin tamamlanması üsuluna aşağıdakılar daxildir: xarici tamamlama dəsti daxilində quyu lüləsində birləşdirilmiş daxili texniki təmir dəstinin işə salınması; çınqıl dəsti pakerinin quraşdırılması; sıxışdırma mayesini sistemin daxilində borudan həlqəvi fəzaya doğru istiqamətdə və ya həlqəvi fəzadan boruya doğru istiqamətdə vurma; ən azı bir izolə pakerinin quraşdırılması; quyunun ən aşağı zonasının kimyəvi işlənməsi; quyunun ən aşağı zonasının əksinə qaytarılması; quyunun yuxarı zonasının kimyəvi işlənməsi; quyunun yuxarı zonasının əksinə qaytarılması; daxili texniki təmir dəstinin quyu lüləsindən çıxarılması; yuxarı tamamlamanı quyu lüləsinə endirmə və yuxarı tamamlamanın xarici induktiv birləşdiricisini xarici tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisi ilə birləşdirilməsi. hasilat pakerinin xarici tamamlama dəstinin yuxarı quyu zonasında quraşdırılması; və sistemin daxili diametrindən hasilatı asanlaşdırmaq üçün birinci və ikinci quma nəzarət qurğularının lülə-dibi sərfiyata nəzarət klapanını açma.

14. Quyu lüləsində quraşdırılan sistem çoxsaylı quyu zonalarına quraşdırılır və sistemə aşağıdakılar daxildir: aşağıdakılardan ibarət xarici tamamlama dəsti: çoxsaylı quyu zonaları arasında yerləşdirilmiş ən azı bir izolə pakeri; çoxsaylı quyu zonalarına: ən aşağı quyu zonası; və yuxarı quyu zonası daxildir; quyunun ən aşağı zonasında yerləşdirilmiş yuma başmağı; hər biri quyunun ən aşağı zonasında yuyucu başmaqdan yuxarıda yerləşdirilmiş birinci quma nəzarət dəsti və birinci kimyəvi işləmə uzadıcısı; bu zaman quyunun yuxarı zonasına cəftə profili; daxili induktiv birləşdirici; və kimyəvi işləmə pakeri daxildir, burada, yuxarı quyu zonasına bundan əlavə ikinci quma nəzarət dəsti; və ikinci kimyəvi işləmə uzadıcısı daxildir; ikinci quma nəzarət dəstinin və ikinci kimyəvi işləmə uzadıcısının hər biri kimyəvi işləmə pakерindən aşağıda quraşdırılır; daxili texniki xidmət dəsti xarici tamamlama dəsti daxilində hərəkət etmək üçün konfigurasiya edilmişdir; daxili texniki təmir dəstinə aşağıdakılar daxildir: iş dəsti; xarici tamamlama dəstinin cəftə profilinə birləşən quraşdırma və açma bölməsi; güc modulu; tək maye dövranı dəsti; portu bağlayıcı muftanı sıxıcı; və axını dayandırılmış yuyucu başmaq; və xarici tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisinə bağlanma üçün konfigurasiya edilmiş xarici induktiv birləşdiricidən ibarət yuxarı tamamlama.

15. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinə həmçinin ən azı bir çoxsaylı çəşmələr; və izoləni asanlaşdırmaq üçün vahid maye dövranı dəstinin yanında quraşdırılmış çoxsaylı kəpəklər daxil ola bilər.

16. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, iş dəsti telemetriya vasitəsilə işləyir.

17. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, birinci və ikinci quma nəzarət dəstlərinin hər birinə ən azı bir cüt ekran birləşməsinə bağlanmış ekranlar daxildir; bu zaman hər bir ekran birləşməsinə aşağıdakılar daxildir: dəliksiz baza borusu; ekran ilə dəliksiz baza borusu arasında mikro-həlqəvi fəza; mikro-həlqəvi fəza verilmiş quyu zonasının verilmiş quma nəzarət dəsti boyu kəsintisiz olacaq. birinci və ikinci quma nəzarət dəstlərinin hər birinə ekran birləşmələrindən birinin yanında və ya onun daxilində yerləşdirilmiş lülədi sərfiyyata nəzarət klapanı daxildir.

18. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, çoxsaylı quyu zonalarına bundan əlavə, ən aşağı quyu zonası ilə yuxarı quyu zonası arasında ən azı bir aralıq quyu zonası daxildir; xarici tamamlama dəstinə, bundan əlavə, aşağıdakılar daxildir: ən azı bir aralıq quyu zonasında yerləşdirilmiş üçüncü quma nəzarət dəsti və üçüncü kimyəvi işləmə uzadıcısı.

19. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinin tək maye dövranı dəstinə hidravlik elektrik sistemi vasitəsilə idarə edilən çoxsaylı klapanlar daxildir.

20. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinin tək maye dövranı dəstinə əks klapan; və kimyəvi işləmə klapanı daxildir.

21. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir sisteminin tək maye dövranı qurğusuna əksinə iş vəziyyətinin və kimyəvi işləmə vəziyyətinin ən azı birinin olması konfigurasiya edilmiş klapan daxil ola bilər.

22. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, xarici tamamlama dəstinin ən azı bir izolə pakərinə əriyən izolə materialı daxildir.

23. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, elektrik kabeli və optik lifli kabellərdən ən azı biri xarici tamamlama dəstinin uzunluğu boyu çəkilir;

24. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, xarici tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisinə: qəbuledici və akkumulyator modulu daxildir.

25. 14-cü bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, ən azı bir izolə pakərinə mövqe göstəricisi daxildir.

26. Quyu lüləsinin tamamlanması üsuluna aşağıdakılar daxildir: sistem, ixtira düsturunun 17-ci bəndi üzrə onuna fərqlənir ki, xarici tamamlama dəsti daxilində quyu lüləsində birləşdirilmiş daxili texniki təmir dəstinin işə salınması; kimyəvi işləmə pakərinin quraşdırılması; daxili texniki təmir dəstinin ən aşağı izolə pakərinin yanına yerləşdirmə; daxili texniki təmir dəstinin daxili diametrinə təzyiq tətbiq etməklə ən aşağı izolə pakərinin quraşdırılması; daxili texniki təmir dəstinin birinci kimyəvi işləmə uzadıcısında yerləşdirilməsi; quyunun ən aşağı zonasının kimyəvi işlənməsi; quyunun ən aşağı zonasının əksinə qaytarılması və təmizlənməsi; daxili texniki təmir dəstinin birinci kimyəvi işləmə uzadıcısının üstündə

yerləşdirilməsi; daxili texniki təmir dəstini yuxarı izolə pakerinin yanına yerləşdirmə; daxili texniki təmir dəstinin daxili diametrinə təzyiqlə tətbiq etməklə yuxarı izolə pakerinin quraşdırılması; daxili texniki təmir dəstinin ikinci kimyəvi işləmə uzadıcısında yerləşdirilməsi; quyunun yuxarı zonasının kimyəvi işlənməsi; quyunun yuxarı zonasının əksinə qaytarılması və təmizlənməsi; daxili texniki təmir dəstinin ikinci kimyəvi işləmə uzadıcısının üstündə yerləşdirilməsi; daxili texniki təmir dəstinin quyuyu lüləsindən çıxarılması; yuxarı tamamlamanı quyuyu lüləsinə endirmə və yuxarı tamamlamanın xarici induktiv birləşdiricisini xarici tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisi ilə birləşdirilməsi. hasilat pakerinin xarici tamamlama dəstinin yuxarı quyuyu zonasında quraşdırılması; və sistemin daxili diametrindən hasilatı asanlaşdırmaq üçün birinci və ikinci quma nəzarət qurğularının lülədibi sərfiyata nəzarət klapanını açma.

27. Quyuyu lüləsində quraşdırılan sistem çoxsaylı quyuyu zonalarına quraşdırılır və sisteme aşağıdakılar daxildir: aşağıdakılardan ibarət xarici tamamlama dəsti: çoxsaylı quyuyu zonaları arasında yerləşdirilmiş ən azı bir izolə pakeri; çoxsaylı quyuyu zonalarına: ən aşağı quyuyu zonası; və yuxarı quyuyu zonası daxildir; quyunun ən aşağı zonasında yerləşdirilmiş yuma başmağı; quyunun ən aşağı zonasında yuyucu başmaqdan yuxarıda yerləşdirilmiş birinci zonal əlaqə klapanı; bu zaman quyunun yuxarı zonasına cəftə profili və kimyəvi işləmə pakeri daxildir; bu zaman yuxarı quyuyu zonasına, bundan əlavə, kimyəvi işləmə pakerindən aşağıda quraşdırılmış ikinci zonal əlaqə klapanı daxildir; daxili texniki xidmət dəsti xarici tamamlama dəsti daxilində hərəkət etmək üçün konfigurasiya edilmişdir; daxili texniki təmir dəstinə aşağıdakılar daxildir: iş dəsti; digər tamamlama dəstinin cəftə profilinə birləşən quraşdırma və açma bölməsi; hidravlik saxlama modulu; çoxsaylı klapanlar; və ən azı bir zonal əlaqə klapanının lingi birinci və ikinci zonal əlaqə klapanlarını işlətmək üçün konfigurasiya edilmişdir; aşağıdakılardan ibarət aralıq tamamlama dəsti: aralıq paker; daxili induktiv birləşdirici; gedişə qənaətedici formasiyanı izolə klapanı; çoxsaylı quyuyu zonalarının hər bir quyuyu zonası üçün sərfiyata nəzarət klapanı;

və zonal əlaqə klapanının lingi, burada daxili induktiv birləşdirici, gedişə qənaət aləti ilə formasiyanı izolə klapanı, hər bir quyuyu zonası üçün sərfiyata nəzarət klapanı və zonal əlaqə klapanının lingi aralıq tamamlama dəstində aralıq pakerdən aşağıda yerləşir; və aralıq tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisinə bağlanma üçün konfigurasiya edilmiş xarici induktiv birləşdiricidən ibarət yuxarı tamamlama.

28. 27-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, bundan əlavə birinci zonal əlaqə klapanı ilə ikinci zonal əlaqə klapanı daxildir.

29. 27-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, iş dəsti telemetriya vasitəsilə işləyir.

30. 27-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, birinci və ikinci zonal əlaqə klapanlarının hər birinə: ən azı bir ekran; mufta; və ən azı bir port daxildir.

31. 30-cu bəndi üzrə sistem onuna fərqlənir ki, birinci və ikinci zonal əlaqə klapanlarının hər biri bağlı vəziyyətdən; açıq vəziyyətdən; və ekran vəziyyətindən ibarət olan çoxsaylı istismar vəziyyətlərini ehtimal etmək üçün konfigurasiya edilmişdir.

32. 27-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, çoxsaylı quyuyu zonalarına bundan əlavə, ən aşağı quyuyu zonası ilə yuxarı quyuyu zonası arasında ən azı bir aralıq quyuyu zonası daxildir; xarici tamamlama dəstinə, bundan əlavə, aşağıdakılar daxildir: ən azı bir aralıq zonada quraşdırılmış üçüncü zonal əlaqə klapanı; və üçüncü zonal əlaqə klapanı ilə ikinci zonal əlaqə klapanı arasında əlavə tıxac boru.

33. 27-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, xarici tamamlama dəstinin ən azı bir izolə pakerinə əriyən izolə materialı daxildir.

34. 27-ci bənd üzrə sistem onuna fərqlənir ki, daxili texniki təmir dəstinin çoxsaylı çəşkalrı səthə doğru təzyiqlin artmasının qarşısını almaq üçün üzəaşağı yönəlmişdir.

35. Quyuyu lüləsinin tamamlanması üsuluna aşağıdakılar daxildir: sistem, ixtira düsturunun 31-ci bəndi üzrə onuna fərqlənir ki, xarici tamamlama dəsti daxilində quyuyu lüləsində birləşdirilmiş daxili texniki təmir dəstinin işə salınması; kimyəvi işləmə pakerinin quraşdırılması; yuyucu başmağı söndürmə mexanizminin salınması; ən azı bir izolə pakerinin quraşdırılması; daxili texniki təmir dəstini birinci



zonal əlaqə klapanına münasibətdə hərəkət etdirməklə quyunun ən aşağı zonasında birinci zonal əlaqə klapanının açılması; quyunun ən aşağı zonasının kimyəvi işlənməsi; daxili texniki təmir dəstini birinci zonal əlaqə klapanına münasibətdə hərəkət etdirməklə quyunun ən aşağı zonasında birinci zonal əlaqə klapanının bağlanması; quyunun ən aşağı zonasının əksinə qaytarılması; daxili texniki təmir dəstini ikinci zonal əlaqə klapanına münasibətdə hərəkət etdirməklə quyunun yuxarı zonasında ikinci zonal əlaqə klapanının açılması; quyunun yuxarı zonasının kimyəvi işlənməsi; daxili texniki təmir dəstini ikinci zonal əlaqə klapanına münasibətdə hərəkət etdirməklə quyunun yuxarı zonasında ikinci zonal əlaqə klapanının bağlanması; quyunun yuxarı zonasının əksinə qaytarılması; daxili texniki təmir dəstinin quyuyu lüləsindən çıxarılması; təmizləmə gedişinin aparılması; quyuyu lüləsində aralıq tamamlama dəstinin endirilməsi; hər bir zonal əlaqə klapanını ekran vəziyyətinə keçirmə; aralıq pakerinin quraşdırılması; aralıq tamamlama dəstində formasiyanı izolə klapanının bağlanması; yuxarı tamamlamanı quyuyu lüləsinə endirmə və yuxarı tamamlamanın xarici induktiv birləşdiricisini aralıq tamamlama dəstinin daxili induktiv birləşdiricisi ilə birləşdirilməsi; və formasiyanın izolə klapanı və aralıq tamamlama dəstində hər bir sərfiyyata nəzarət klapanını açmaqla, sistemin daxili diametridən hasilatı asanlaşdırma.

(57) İplik boyama patronu tordan hazırlanmış borucuq şəkilli sarğı daşıyıcısından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tor 10-20 ədəd miqdarında növbələnən sol və sağ istiqamətli vintvari xəttlərin yaradılması ilə ardıcıl qoyulmuş, diametri 0,3-0,8 mm olan yapışqan hopdurmalı sintetik monosapdan yerinə yetirilmişdir, bu zaman ardıcıl qoyulmuş dolaqların saplarının arasındakı məsafə sapın diametridən 3-5 mislini təşkil edir.

**BÖLMƏ D****TOXUCULUQ; KAĞIZ****D 06**

(11) İ 2024 0074 (21) a 2023 0012  
(51) D06B 23/04 (2006.01) (22) 26.01.2023

(44) 31.01.2024

(71)(73) Azərbaycan Dövlət İqtisad  
Universiteti, (UNEC) (AZ)

(72) Mahmudova Nigar Rəsul qızı (AZ)

(54) İPLİK BOYAMA PATRONU

# FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

## BÖLMƏ B

### MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

#### B 02

(21) U 2024 0025  
(22) 14.07.2024  
(51) B02C 19/16 (2006.01)

(71) Yusifov Ramil Əli oğlu (AZ)

(72) Yusifov Ramil Əli oğlu (AZ)  
Quliyev Hüseynqulu Bayram oğlu (AZ)  
Hüseynov Ramiz Ağəli oğlu (AZ)

### (54) DƏNLİ VƏ DƏNƏVƏR MATERİALLARI XIRDALAYAN QURĞU

(57) Faydalı model dənli və dənəvər materialların xırdalanması üçün kənd təsərrüfatı maşın-qayırması avadanlıqlarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, iki xırdalayıcı üzü olan çəkil, hansı ki rəqqas şəkildə yerinə yetirilmiş və gövdənin daxilində ox üzrə asılmış, saxlayıcı elementlərdə bərkidilmiş və iki işlək üzdən və tənzimləyici dəliklər yerinə yetirilmiş iki yan divardan ibarətdir, çəkicin xırdalayıcı üzləri və gövdə ilə əmələ gəlmiş iki xırdalama kamerasından, yükləyici bunkerdən, ibarət olan, çəkicin mərkəzi hissəsində yükləyici bunkerini xırdalama kameraları ilə birləşdirən şaxələnən kanal yerinə yetirilən, saxlayıcı elementlər isə tros şəklində yerinə yetirilən dənli və dənəvər materialların xırdalanması üçün qurğu, faydalı modelə görə, əlavə olaraq gövdə ilə sərt birləşdirilmiş statordan və ferromaqnit lövbərdən ibarət elektromaqnit vibrotəsirləndirici ilə təchiz edilmişdir, bu zaman gövdənin hərəkətsiz yastı üzləri ferromaqnit lövbərə, iki ədəd yay vasitəsilə isə vibrotəsirləndiricinin gövdəsinə bərkidilmişdir.

#### B 64

(21) U 2023 0058  
(22) 04.10.2023  
(51) B64C 29/00 (2006.01)

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

### (54) VİNT QANADLI TURBİN

(57) Faydalı model aviasiya texnikasına aiddir. Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, spiral gövdəsi, valın oxuna perpendikulyar olan spiral korpusun daxili hissəsində yerləşən vintvari turbin pərləri saxlayaraq, bu zaman spiral korpusun bir giriş və çıxışı olmaqla, çıxış dəliyi spiral gövdənin yan səthində yerləşir, giriş dəliyi isə qapaq şəklində hazırlanıb və spiral korpusun yuxarı hissəsinə birləşdirilib, qapağın mərkəzində bir çuxur olmaqla vint qanadlı turbində, faydalı modelə görə, vintvari pərlər linglər vasitəsilə silindrin yan səthinə birləşdirilmiş halqa üzərində burulma yolu ilə yerləşir, bu zaman spiral korpusun divarlarının hündürlüyü qapaqdan uzaq məsafədə yerləşən pərlərin çevrəsinin diametrindən iki dəfə çoxdur.

## BÖLMƏ C

### KİMYA; METALLURGIYA

#### C 02

(21) U 2024 0023  
(22) 08.07.2024  
(51) C02F 1/48 (2006.01)

(67) a 2023 0064, 01.05.2023

(71) "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya" ETİ (AZ)

(72) Süleymanov Arif Ələkbər oğlu (AZ)  
Məmməd-zadə Arif Mikayıl oğlu (AZ)  
Məlikov Hacı Xəlil oğlu (AZ)  
Əliyev Elşən Nəcəfəli oğlu (AZ)  
Xəlilov Mübariz Sevdimalı oğlu (AZ)  
Məlikov Rauf Xəlil oğlu (AZ)  
Mustafayeva Rəna Eldar qızı (AZ)  
Veysəlova Fatimə Eldar qızı (AZ)  
Əlizadə Elnur Faiq oğlu (AZ)

(54) NEFT LAYLARINA VURULAN SULARIN  
MAQNİTLƏ EMALI ÜÇÜN QURĞU

**(57)** Faydalı model neft sənayesinə, məhsul suların maqnitlə emalı üçün qurğulara aiddir və karbohidrogenlərin qazılması, hasilatı və ötürülməsi proseslərində istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, daxilində sabit maqnitlər quraşdırılmış tərkibində gövdə olan neft laylarına vurulan suların maqnitlə emalı üçün qurğuda, faydalı modele görə, onun da daxilində gövdə oxunda yerləşən və hər iki tərəfdən mexaniki qeydedicilər ilə sət birləşdirilmiş mil ilə boru montaj edilmişdir, milin üzərinə bir-birinə eyniadlı qütblərlə quraşdırılmış və bir-birindən bölücülər ilə izolə edilmiş silindrik maqnitlər qoyulmuşdur, bu zaman boru və bölücülər maqnit sahəsini keçirən materialdan hazırlanmışdır, gövdənin xarici səthi üzərinə iki tərəfdən flyans cütləri bərkidilmişdir ki, onun da daxilində bir-birindən 120 dərəcə bucaq altında yerləşmiş, bir ucu mexaniki qeydediciyə bərkidilmiş, ikinci ucu isə maqnit milini gövdə oxunda saxlamaq üçün flyanslar arasında yerləşən üç mərkəzləşdirici quraşdırılmışdır, gövdənin daxili səthi və boruların xarici səthləri arasında maqnit sahəsi ilə emal edilən suyun axması üçün sahə əmələ gəlmişdir.

---

## **BÖLMƏ E**

### **TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ**

#### **E 02**

**(21) U 2023 0022**

**(22) 04.04.2023**

**(51) E02B 3/12** (2006.01)

**(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

#### **(54) ÇAY MƏCRASINI NİZAMLAYAN QURĞU**

**(57)** Faydalı model hidrotexniki qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, eroziyaya uğramış sahilin bir hissəsində quraşdırılmış su istiqamətləndirici bəndlərdən ibarət olan çay məcrasını nizamlayan qurğuda, faydalı modelə görə, su istiqamətləndirici bəndin dəmir-beton divarının bir ucunun çıxıntılı düzbucaqlı başı ilə çayın eroziyaya məruz qalmış sahilində yerləşərək çay yatağına doğru uzanır, bu zaman digər ucu yuvarlaq top şəklində

hazırlanıb, divarlar yuyulmuş sahələ nisbətən 60-75° bucaq altında, birbirindən ara məsafədə, yuyucu kanalın altında yerləşdirilir.

---

**(21) U 2023 0050**

**(22) 29.07.2023**

**(51) E02B 3/12** (2006.01)

**(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

#### **(54) SAHİLQORUYUCU QURĞU**

**(57)** Sahilqoruyucu qurğu hidrotexniki tikintiyyə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, yuyulmaya məruz qalan çay məcrasında daş tökməyə şaquli vurulmuş dəmir beton payalara, hər iki tərəfi açıq və dəlikləri olan dəmir beton tavalar üzərində səlist oturdulmuş üzərində dəlikləri alan eləmir beton tavalar oturdulmuş və dəmir beton payalara söykənir, sahilqoruyucu qurğuda, faydalı modelə görə, dəmir beton payalar iki cərgə vurulur, dəmir beton pillələri qoymaq üçün yeri olan dəmir beton çəp tirlərin bir ucu, aşağı cərgəyə vurulmuş dəmir beton payalara geydirilmiş hər iki tərəfi açıq və dəlikləri olan dəmir beton tavalar üzərinə, digər ucu isə yuxarıdakı cərgəyə vurulmuş dəmir beton payalara geydirilmiş, hər iki tərəfi açıq və dəlikləri olan dəmir beton tavalar üzərində qoyulur və onun üzərinə dəmir beton pillələr yığılır qaynaq edilir, ştrab betonlanır, yuxarı cərgədəki dəmir beton payaların arasına nisbətən iri ölçülü daş tökmə prizması yerləşdirilir.

---

**(21) U 2023 0065**

**(22) 01.12.2023**

**(51) E02B 9/04** (2006.01)

**(67) a 2022 0070, 21.04.2022**

**(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

**(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**

#### **(54) BALIQÖTÜRÜCÜSÜ OLAN SUQƏBUL-EDİCİ QURĞU**

**(57)** Faydalı model hidrotexniki tikintiyə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, su qəbuledici qalereyadan, daşqın su tullayıcıdan ibarət olmaqla, bu zaman su qəbuledici qaleriya çay məcrasında yerləşdirilmiş, üstü qismən metal şəbəkə ilə otürülmüş, basqı tərəfdən əks süzgəc ilə əhatə olunmuşdur, qaleriyanın divarında isə məcrəaltı suyun götürülməsi üçün borucuqlar qoyulmuşdur, suyun səviyyəsini qaldırmaq üçün və onu borucuqlara tərəf istiqamətləndirmək üçün qaleriyanın altında şpunt divar yerləşdirilərək, balıqötürücüsü olan suqəbuledici qurğu, faydalı modelə görə, yan divar ilə daşqın sutullayıcısı arasında dəmir beton novdan hazırlanmış ponur və sudöyən quyu ilə əlaqələnməmiş balıqötürü yerləşdirilmişdir, sudöyən quyuda balıqötürünün axırında kiçik dəmir beton astanalı istiqamətləndirici divarlar yerləşdirilmişdir.

## **BÖLMƏ F**

### **MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLƏH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

#### **F 01**

**(21) U 2023 0037**

**(22) 06.06.2023**

**(51) F01D 1/00** (2006.01)

**(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**

**(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**

#### **(54) KOMBİNƏ EDİLMİŞ TURBİN**

**(57)** Faydalı model aviasiya mühəndisliyinə, xüsusilə pərvaneli təyyarələrə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, pərlərdən və mərkəzdənqaçma işçi çarxdan ibarət olan kombine edilmiş turbində pərlər mərkəzdənqaçma işçi çarxın periferiyasından kənara çıxır, pərlər ilə mərkəzdənqaçma gücləndirici çarx eyni val oxu üzrə quraşdırılıb, mərkəzdənqaçma işçi çarxın aşağı hissəsi disk formasındadır və üzərinə çoxlu sayda pərlər düzülməklə, faydalı modelə görə, pərlərin üçdə ikisi iki diskin periferiyasından kənarında, üçdə biri isə iki disk arasında yerləşir, mərkəzdənqaçma işçi çarxın mərkəzi hissəsində geniş boşluq var, pərlər və kürəklər diskin mərkəzindən aralıq

məsafədə yerləşirlər, pərlərin üst səthləri ilə halqavari diskin üst səthi eyni müstəvidədir, pərlərin alt səthləri ilə aşağı diskin alt səthi eyni müstəvidədir.

**(21) U 2023 0066**

**(22) 04.12.2023**

**(51) F01B 1/02** (2006.01)

**(71) Mustafayev Şaiq Sərkər oğlu (AZ)**

**(72) Mustafayev Şaiq Sərkər oğlu (AZ)**

#### **(54) HİDRAVLİK MÜHƏRRİK**

**(57)** Faydalı model hidravlik mühərriklərə aiddir

Faydalı modeli mahiyyəti ondan ibarətdir ki, silindrdən, onun daxilində yerləşdirilmiş içi boş başlıqlı porşəndən, porşen ilə şatun vasitəsi ilə əlaqələndirilmiş dirsəkli valdan, dirsəkli val ilə əlaqələndirilmiş paylaşdırıcı valdan, resiverin enerji mənbəyindən, silindr başlığında quraşdırılmış içəri və xaricə buraxma klapanlarından, silindrin yuxarı hissəsində açılmış pəncərədən və dəlikdən və işçi kameradan ibarət olan, hidravlik mühərrik, faydalı modelə görə, soyutma sistemi ilə təchiz olunmuş, ən azı, bir silindrdən və bir porşəndən ibarətdir, porşen başlığının aşağı hissəsi içi boş kəsilməmiş konus şəklində hazırlanıb, onun içərisində hündürlüyü porşen başlığının aşağı hissəsindən az olan tərs kəsik konus, porşen başlığının yuxarı hissəsinin aşağı tərəfi isə genişlənən qövs şəklində hazırlanıb, bu zaman tərs kəsik konusdan porşen başlığının ucuna qədər mərkəzi ox üzrə dəlik yerinə yetirilmişdir, silindr başlığının daxilində porşenlə eyni mərkəzi ox üzrə quraşdırılmış soyutma köynəyi ilə təchiz olunmuş başlıqlı giliz quraşdırılmışdır, bu zaman başlıqlı gilizin yan divarının yuxarı hissəsində içəri və xaricə buraxma klapanları ilə əlaqələndirilmiş diametr üzrə əks istiqamətlərdə dəliklər yerinə yetirilmişdir, porşen başlığının sıxlaşdırıcı həlqə taxılmış yuxarı hissəsi işçi kamera yaratmaqla başlıqlı gilizin daxilində yerləşdirilmişdir, nasos dirsəkli val ilə əlaqələndirilmişdir, bu zaman nasos həm maye üçün bakla, həm də resiverin enerji mənbəyi ilə əlaqələndirilmişdir, bu zaman silindrin yuxarı hissəsindəki pəncərə hermetik bakla əlaqələndirilmişdir, silindrin yuxarı hissəsində açılmış dəlikdə özü tənzimlənən klapan quraşdırılmışdır, içi boş kəsik konusun

Bülleten № 12; 29.12.2024

yuxarı hissəsindəki porşen başlığında açılmış dəlikdə bolt bərkidilmişdir.

(21) U 2023 0025

(22) 05.05.2023

(51) F01D 1/36 (2006.01)

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) DİSKVARI TURBİN

(57) Faydalı model turbinlərə, xüsusilə su nasoslarına və turbokompressorlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki gövdədə bir-birindən ara məsafədə yerləşdirilmiş, hər iki tərəfdən hamar disklərdən ibarət olan diskvari turbin, faydalı modelə görə, disklər valda quraşdırılmaq üçün mərkəzi deşik ilə hazırlanıb, alt disk val oxuna nisbətən  $5^\circ$  bucaq altında, yuxarı disk isə əks istiqamətdə  $5^\circ$  bucaq altında yerləşib, aralıq disklər müəyyən bir bucaq ilə bir-birinə bağanıb, belə ki, disklər bitişik disklərin təmas nöqtəsində sabitləndiyi ziqzaqvari forma yaradaraq birləşdirilib, bu zaman disklərin fırlanma istiqamətini dəyişdirmək üçün yönəldici daxil edilib.

F 03

(21) U 2023 0024

(22) 17.04.2023

(51) F03B 1/00 (2006.01)

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) UNİVERSAL TURBİN

(57) Faydalı model turbinlərə, xüsusilə su nasoslarına və turbokompressorlara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, vala birləşmiş, ən azı, iki qövsvari pərdən ibarət olan universal turbin, faydalı modelə görə, hər bir pər çalov formada mərkəzi hissədən və qövsvari yan hissələrdən ibarətdir, bu halda qövsvari hissələr silindrin çevrəsi ətrafında  $300^\circ$ -lik bükülmə ilə hazırlanıb, yuxarı qövsvari

hissənin sərbəst ucu çevrə üzrə silindrin yuxarı əsasına, aşağı qövsvari hissəsinin sərbəst ucu isə çevrə üzrə silindrin aşağı əsasına birləşdirilib, bu halda, pərlər ara məsafə ilə eyni traektoriya boyunca yerləşib, bu zaman pərlərin silindrin bütün yan səthini örtməsi imkanı ilə pərlər arasında spiral kanallar yaranıb, turbin dirək üzərində quraşdırılıb və təzyiqli boru kəmərinə birləşdirilib.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

(21) U 2024 0003

(22) 18.01.2024

(51) H02K 19/00 (2006.01)

(67) a 2023 0174, 11.12.2023

(71) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) XƏTTİ GENERATOR

(57) Faydalı model dəyişən cərəyan maşınlarına, xüsusilə tək fazlı külək generatorlarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, dielektrik karkasdan, daxilində yerləşdirilmiş daimi maqnit nüvələrindən, induktiv sarğılardan, irəli-geri hərəkət təmin olunmaqla, ucu ilə mexanizmə bərkidilmiş valdan ibarət olan xətti generator, faydalı modelə görə, maqnit nüvələri qövşşəkilli formadadır, nüvələrin ucları  $90^\circ$  dərəcə bucaq altında əyilməklə silindrə söykənir, silindr isə lövhələrin mərkəzdə sərt şəkildə bərkidilmiş və sıxaqlara təsbitlənmişdir, bu zaman irəli-geri hərəkət mexanizmi fırlanma mexanizmində quraşdırılmışdır.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ  
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

---

**BÖLMƏ B**

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;  
NƏQLETMƏ**

**B 01**

(11) F 2024 0019 (21) U 2023 0027  
(51) B01D 47/02 (2006.01) (22) 17.05.2023  
B01D 51/00 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(67) a 2022 0031, 28.02.2022

(71)(73) Məlikov Qəhrəman İbrahim oğlu  
(AZ)

(72) Məlikov Qəhrəman İbrahim oğlu (AZ)

**(54) QAZ FİLTR-SEPARATORU**

(57) Qaz filtr-separatoru şaquli silindrik formalı gövdədən, gövdəyə aşağı yan hissədən tangensial birləşdirilmiş və üzərində maqnit sistemi quraşdırılmış giriş xəttindən, gövdənin üst yan hissəsinə birləşdirilmiş çıxış xəttindən, gövdə daxilində biri digərinin içində quraşdırılmış və üzərlərində filtr elementi qismində koalester dəliklər yerinə yetirilmiş iki ədəd koaksial borudan, gövdənin aşağı hissəsində quraşdırılmış tutumdan və yığılmış maye fazanın boşaldılması üçün gövdənin alt hissəsində quraşdırılmış drenaj xəttindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, giriş xəttində maqnit sistemindən sonra daralan dəlikləri olan koalester filtr quraşdırılmışdır.

2. 1-ci bənd üzrə qaz filtr-separatoru onunla fərqlənir ki, koalester filtrin dəlikləri diffuzor formasına malikdir, onların ölçüləri və sayı giriş xəttinin sərfiyyatına uyğundur.

3. 1-ci və 2-ci bənd üzrə qaz filtr-separatoru onunla fərqlənir ki, koalester filtr separatorun giriş xəttinə izolyasiyalı flans birləşməsilə birləşib.

---

**B 65**

(11) F 2024 0020 (21) U 2022 0017  
(51) B65D 41/34 (2006.01) (22) 21.09.2022  
B65D 41/02 (2006.01)

(44) 31.07.2023  
(31) 2021127930  
(32) 22.09.2021  
(33) RU

(71)(73) Savoçkin Dmitriy Vyaçeslavoviç  
(RU)

(72) Savoçkin Dmitriy Vyaçeslavoviç (RU)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

**(54) QABLAŞDIRMA QALPAĞI**

(57) 1. Yivli boğazlıqlı butulka üçün qablaşdırma qalpağı butulkanın boğazlığının xarici yivi ilə təmasda olmaq üçün nəzərdə tutulmuş daxili yivli silindrik oymaqdan, həmçinin kipləşdirici elementdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kipləşdirici element silindrik oymağın içərisində butulkanın boğazlığını kipləşdirmək imkanı ilə təsbit olunmuşdur, dairəvi çixıntı saxlayan kipləşdirici element polimer materialdan hazırlanmışdır, göstərilən kipləşdirici elementin ox istiqamətində təsbit edilməsi üçün silindrik oymağın daxili səthinin yuxarı hissəsində həlqəvi burtik yerinə yetirilib.

2. 1-ci bənd üzrə qablaşdırma qalpağı onunla fərqlənir ki, silindrik oymaq şəffaf polimer materialdan, məsələn, polikarbonat və ya polistiroldan hazırlanmışdır.

3. 1-ci bənd üzrə qablaşdırma qalpağı onunla fərqlənir ki, silindrik oymaq şüşədən hazırlanmışdır.

4. 1-ci bənd üzrə qablaşdırma qalpağı onunla fərqlənir ki, silindrik oymağın həlqəvi burtiki bütöv və ya qırıq-qırıq şəkildə hazırlanmışdır.

## СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

### РАЗДЕЛ А

#### УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

##### А 23

(21) а 2024 0076  
(22) 02.05.2024  
(51) A23F 3/34 (2006.01)

(71) Самедова Эльмира Ариф кызы (AZ)

(72) Самедова Эльмира Ариф кызы (AZ)

#### (54) ТРАВЯНОЙ ЧАЙ ВОССТАНОВИТЕЛЬНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НА ОРГАНИЗМ ЧЕЛОВЕКА

(57) Изобретение относится к медицине и пищевой промышленности, в частности к напиткам, обладающим восстановительно-оздоровительным действием.

Задачей изобретения является получение высокоэффективного травяного чая активизирующего самовосстановительные функций организма, приводящие к оздоровлению.

Поставленная задача достигается тем, что травяной чай восстановительно-оздоровительного действия на организм человека, включающий траву душицы (*Origanum*), траву зверобоя продырявленного (*Hypericum perforatum*), траву шалфея (*Salvia*), траву мать-и-мачеха (*Tussilago*) и листья земляники лесной (*Fragaria vesca*) согласно изобретению, дополнительно содержит траву клевера лугового (*Trifolium pratense*), траву чистеца византийского (*Stachys byzantina*), траву хвоща полевого (*Equisetum arvense*), траву цикория (*Cichorium intybus*), лепестки розы дамасской (*Rosa damascena*) и траву язвенника (*Anthyllis vulneraria*), при следующем соотношении компонентов, мас. %:

травя душицы -	15
травя зверобоя продырявленного -	10
травя шалфея -	10
травя мать-и-мачеха -	6
листья земляники лесной -	10
травя клевера лугового -	4
травя чистеца византийского -	10
травя хвоща полевого -	8
травя цикория -	15

лепестки розы дамасской -  
травя язвенника –

2  
10.

### РАЗДЕЛ В

#### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

##### В 23

(21) а 2023 0161

(22) 23.11.2023

(51) B23B 5/38 (2006.01)  
B23B 29/02 (2006.01)  
B23B 43/00 (2006.01)  
B23G 3/14 (2006.01)

(71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)

(72) Расулов Нариман Могбил оглы (AZ)  
Маммадов Арастун Салман оглы (AZ)  
Аббасова Ирада Азиз кызы (AZ)

#### (54) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ РАЗНОНАПРАВЛЕННЫХ КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И РЕЗЬБ

(57) Изобретение относится к области станкостроения и машиностроения.

Сущность изобретения заключается в том, что в инструменте для параллельной обработки внутренних разнонаправленных конических поверхностей и резьб, согласно изобретению, расстояния между формирующими вершинами резцов в осевом направлении увязан длиной конических поверхностей и шириной паза, в направлении, перпендикулярном оси оправки увязан расстоянием между противоположными образующими конических поверхностей в осевом сечении, а также кратчайшие расстояния от вершин резцов до поверхности оправки увязаны с возможностью отвода инструмента от обработанных поверхностей и возможностью реализации вспомогательного прохода борштанги и каждый резец, предназначенный для обработки цилиндрической и конической поверхностей последовательно а подрезьбовой конической поверхности параллельно, установлены на разные стороны от оси оправки.

**B 24**

- (21) а 2023 0047**
- (22) 28.03.2023**
- (51) B24B 37/00 (2006.01)**  
**B24B 37/11 (2006.01)**

**(71) Азербайджанская Государственная Морская Академия (AZ)**

**(72) Гафаров Айдын Мамиш оглы (AZ)**  
**Ханкишиев Исаг Абузар оглы (AZ)**  
**Гафарзаде Хикмат Вугар оглы (AZ)**  
**Калбиев Фарган Мамед оглы (AZ)**  
**Пашазаде Салим Гудрат оглы (AZ)**

**(54) САМОНАСТРАИВАЮЩАЯСЯ ПРИТИРОЧНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЫСОКОТОЧНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ**

**(57)** Самонастраиваемая притирочная головка для обработки внутренних поверхностей высокоточных цилиндрических деталей относится к области машиностроения.

Сущность изобретения заключается в том, что в самонастраиваемой притирочной головке для обработки внутренних поверхностей высокоточных цилиндрических деталей, содержащей корпус из двух частей, на котором для сохранения притирочной пасты выполнены соответствующие канавки, наружная поверхность которого зафиксирована пружиной и несущим валом, согласно изобретению, внутренняя поверхность корпуса выполнена в конической форме, заполнена притирочной пастой, для непрерывной подачи пасты в зону обработки предусмотрены толкатели конической формы с возможностью поступательного движения от спиральных пружин в осевом направлении с обеспечением гашения вибраций, возникающих в процессе обработки, на несущем валу установлены виброгаситель, собранный из шайб, резиновых опор, шайбы, переходников и регулирующих гаек.

**B 64**

- (21) а 2023 0163**
- (22) 24.11.2023**
- (51) B64C 30/00 (2006.01)**  
**B64C 33/02 (2006.01)**  
**B64C 1/00 (2006.01)**  
**F02C 7/04 (2006.01)**

**(31) RU2021121246**  
**(32) 19.07.2021**

**(86) PCT/RU2022/000206, 29.06.2022**  
**(87) WO/2023/003491, 26.01.2023**

**(71) Публичное акционерное общество "Объединенная авиастроительная корпорация" (ПАО "ОАК") (RU)**

**(72) Стрелец Михаил Юрьевич (RU)**  
**Булатов Алексей Сергеевич (RU)**  
**Никитушкин Михаил Викторович (RU)**  
**Степанов Владимир Дмитриевич (RU)**  
**Кононов Дмитрий Германович (RU)**  
**Крылов Леонид Евгеньевич (RU)**  
**Барвбанов Александр Владимирович (RU)**

**(54) МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВЕРХЗВУКОВОЙ ОДНОДВИГАТЕЛЬНЫЙ САМОЛЕТ**

**(57)** Изобретение относится к области авиации.

Многофункциональный сверхзвуковой однодвигательный самолет содержит фюзеляж, трапециевидное крыло, V-образное цельноповоротное хвостовое оперение, развитые боковые балки, нижнебоковой воздухозаборник двигателя, расположенный под носовой частью фюзеляжа, канал которого расположен вдоль оси симметрии самолета, центральный и боковые грузовые отсеки, однодвигательную силовую установку, включающую двигатель с реактивным поворотным соплом, расположенным по оси симметрии самолета. Конструктивно-компоновочная схема самолета обеспечивает уменьшение геометрической и весовой размерности самолета, уменьшение аэродинамического сопротивления, снижение ЭПР и радиолокационной заметности, высокие летно-технические,



маневренные характеристики, высокие характеристики устойчивости и управляемости самолета, увеличение относительного объема грузовых отсеков, возможность размещения крупногабаритных грузов различного назначения и многофункциональность.

**РАЗДЕЛ С**

**ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ**

**С 07**

(21) а 2024 0046

(22) 12.03.2024

(51) C07C 329/10 (2006.01)

C07C 329/14 (2006.01)

C10L 10/04 (2006.01)

C10L 10/08 (2006.01)

C10M 135/20 (2006.01)

(71) Институт химии присадок МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Суджаев Афсун Раззаг оглу (AZ)

Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)

Новоторжина Неля Николаевна (AZ)

Рзаева Ирада Али кызы (AZ)

Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)

Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)

Исмайлов Ингилаб Паша оглы (AZ)

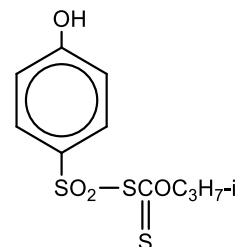
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) П-ФЕНОЛСУЛЬФОИЗОПРОПИЛКСАНТОГЕНАТ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К МАСЛАМ И ТОПЛИВАМ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к многофункциональному новому химическому соединению – п фенолсульфоизопропилксантогенату, предложенному в качестве противозадирной присадки к синтетическим и полусинтетическим маслам, а также в качестве антиокислительной присадки к дизельным топливам.

Задача изобретения улучшение противозадирных свойств синтетических и полусинтетических масел и антиокислительных свойств дизельных топлив.

Поставленная задача решается получением и исследованием п-фенолсульфоизопропилксантогената формулы:



в качестве многофункциональной присадки к маслам и топливам.

(21) а 2023 0196

(22) 27.12.2023

(51) C07D 405/00 (2006.01)

C07D 405/02 (2006.01)

C07D 405/06 (2006.01)

C10M 133/00 (2006.01)

C10M 133/38 (2006.01)

C10M 133/50 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

(71) Институт химии присадок МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ)

Мамедова Рагима Фархад кызы (AZ)

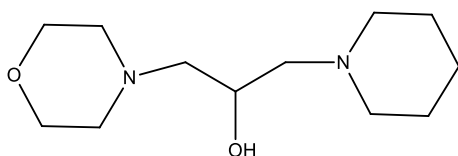
Кулиева Гарател Магеррам кызы (AZ)

Эйвазова Гарател Шираслан кызы (AZ)

(54) ЗАЩИТНАЯ ПРИСАДКА ПРОТИВ РЖАВЛЕНИЯ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к применению 1-морфолино-3-пиперидинопропан-2-ола в качестве защитной присадки против ржавления к смазочным маслам.

Заявлено применение 1-морфолино-3-пиперидинопропан-2-ола формулы:



в качестве защитной присадки против ржавления к смазочным маслам.

**C 10**

(21) а 2023 0134

(22) 28.09.2023

(51) C10M 115/10 (2006.01)

C10M 101/04 (2006.01)

C10M 103/02 (2006.01)

C10M 135/18 (2006.01)

(71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Мамедова Севгили Исмаил кызы (AZ)

Суджаев Афсун Раззак оглы (AZ)

Алиев Эльдар Юсиф оглы (AZ)

Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)

Ладохина Нина Петровна (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАФИТОВОЙ СМАЗКИ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к способу получения био-разлагаемой графитовой смазки, используемой в различных механизмах.

В способе получения графитовой смазки, включающий смешивание минерального масла с кальциевыми мылами растительных масел и графитом, согласно изобретению в качестве растительного масла берут подсолнечное масло, окисленное 30 %-ным пероксидом водорода при температуре 90-95°C, смешивают с 1/3 частью дистиллята трансформаторного масла Т-1500, химически модифицируют тиомочевинной при температуре 130-135°C, нейтрализуя при температуре 70-78°C суспензией гидроксида кальция в касторовом масле и воде получают кальциевые мыла, при температуре 110°C добавляют оставшуюся часть дистиллята трансформаторного масла Т-1500 и графит до 100%, перемешивают до тех пор, пока температура смазки не

достигнет 20°C.

(21) а 2023 0090

(22) 21.06.2023

(51) C10M 159/22 (2006.01)

C10M 133/06 (2006.01)

C10M 133/08 (2006.01)

C10N 30/10 (2006.01)

C10N 30/12 (2006.01)

(71) МНОАР, Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева (AZ)

(72) Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)

Гадиров Али Ашраф оглы (AZ)

Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Джавадова Агигат Алиашраф кызы

(AZ)

Ахмедов Тахир Шахмар оглы (AZ)

Мусаева Минаханум Анвер кызы (AZ)

Аббасов Миргейдар Гасан оглы (AZ)

Мамедова Рахилия Амираслан кызы (AZ)

Насирова Сахилия Икрам кызы (AZ)

Гейдарова Руфана Гошкар кызы (AZ)

Касимов Рагиб Заур оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ АЗОТСОДЕРЖАЮЩЕЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности, к способу получения многофункциональной азотсодержащей присадки к моторным маслам.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе получения многофункциональной азотсодержащей присадки к моторным маслам, согласно изобретению нонил-фенол конденсируют в присутствии формальдегида и аминокусусной кислоты при температуре 25-30°C, до показателя рефракции  $n_D^{20}$ -1,5130.

## РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ,  
ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ,  
ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

## F 03

(21) а 2023 0169

(22) 01.12.2023

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

F04F 1/06 (2006.01)

(71) Институт радиационных проблем ми  
нистерство науки и образования азер  
байджанской республики (AZ)  
Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)  
Юсубов Шахид Тахир оглы (AZ)  
Азизова Лала Алисаттар гызы (AZ)  
Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)  
Салманова Фируза Азиз гызы (AZ)  
Саламлы Саба Октай гызы (AZ)  
Мустафаева Роза Мухтар гызы (AZ)  
Махмудова Тарана Алимамед гызы  
(AZ)

(54) ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВЕТРОНАСОС  
НАЯ УСТАНОВКА

(57) Изобретение относится к области энер-  
гетики.

Задачей изобретения является повыше-  
ние надежности работы устройства, упроще-  
ние схемы, снижение себестоимости, а также  
одновременное снабжение потребителей пе-  
ременного тока электроэнергией.

Поставленная задача решается тем, что  
в предложенной пневматической ветронасо-  
сной установке компрессор состоит из элек-  
трического компрессора (ЭК), подключенного  
к цепи питания генератора переменного тока  
(ГПТ), посредством первого выхода блока ав-  
томатической коммутации (БАК), управляе-  
мого по сигналу реле давления электриче-  
скими контактами (РДЭК), установленным на  
выходной линии ресивера (Р) и настроенного  
на минимальные и максимальные значения  
давления. ГПТ с осью ветроагрегата связан  
посредством мультипликатора, второй выход

БАК проходя через выпрямитель, контрол-  
лер, аккумуляторные батареи и инвертор  
связан с потребителями электрической энер-  
гии.

Водяной резервуар (ВР) установлен на  
высоте 8-10 м от уровня земли, на основании,  
изготовленном из швеллера. Верхняя стенка  
ВР снабжена крышкой, а самая верхняя часть  
боковой стенки - патрубком, связанным с про-  
точной линией. На общей пневматической  
линии, связывающей вход Р и выход ЭК с ра-  
бочей камерой пневматического насоса заме-  
щения (ПНЗ) установлен газовый вентиль. На  
линиях, связывающих трубу для выхода воды  
из рабочей камеры ПНЗ с ВР и непосред-  
ственно с потребителями воды, установлены  
параллельно друг с другом два дренажных  
вентилей, а на верхней стенке рабочей камеры  
- дополнительно еще один газовый вентиль.

## F 24

(21) а 2023 0175

(22) 12.12.2023

(51) F24J 2/04 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

F24J 2/30 (2006.01)

(71) Институт Радиационных Проблем  
МНО АР (AZ)  
Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)  
Салманова Фируза Азиз гызы (AZ)  
Юсубов Шахид Тахир оглы (AZ)  
Азизова Лала Алисаттар гызы (AZ)  
Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)  
Касумова Севда Боюкага гызы (AZ)

(54) КОМБИНИРОВАННАЯ СОЛНЕЧНО-  
ВЕТРОВАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТА  
НОВКА ДЛЯ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ И  
ПОДГОТОВКЕ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ  
СЫРОЙ НЕФТИ

(57) Изобретение относится к области нефтя-  
ной промышленности и энергетики, и может  
быть использовано для обезвоживания и  
подготовки к транспортировке сырой нефти с  
комбинированным использованием солнеч-  
ной и ветровой энергии.

Задачей изобретения является облегчение процесса тепловой обработки сырой нефти, обеспечение непрерывности работы установки, упрощении схематического устройства, повышение надежности эффективности работы, а также К.П.Д. Поставленная задача решается тем, что в предложенной установке в качестве источника энергии, для нагревания реагента-теплоносителя (РТН), используются ветроэлектрический агрегат (ВЭА) и солнечная электро-станция (СЭС), функционирующие в комбинированном виде. Ось колеса ВЭА связана с входным валом мультипликатора (М), а выходной вал последнего - с валом трехфазного генератора переменного тока (ТГПТ). Выходы ТГПТ и СЭС подключены к соответствующим входам гибридного контроллера (ГК), а выходы последнего - к входам блока аккумуляторных батарей (БАБ) и инвертора (И), имеющие между собой обратную связь по электрической цепи. Внутри бака для РТН (БРТН) установлен электрический нагреватель (ЭН), вход которого через первый блок автоматического управления (БАУ), управляемого посредством первого теплового реле (ГР) с термочувствительным элементом (ТЧЭ), установленным внутри этого бака, подключен к цепи питания И. Вход, выполненный на верхней стенке бака для холодного сырья (сырая нефть) (БХС), проходя через первый химический насос (ХН) и первый дренажный вентиль (ДВ), связан с основным баком расположенным на нефтяном промысле, а выход, выполненный в нижней части боковой стенки БХС — проходя через второй ДВ и второй ХН - с входом, выполненным в нижней части боковой стенки теплообменного бака (ТОБ). Первый выход ТОБ, выполненный в средней части его боковой стенки, расположенная в диаметрально противоположной стороне, проходя через третий ДВ и третий ХН, связан с входом, выполненным на верхней стенке бака для обработанной продукции (БОП) (готовая нефть для транспортировки), второй выход, выполненный в нижней стенке - посредством четвертого ДВ - с проточной линией, а выход, выполненный в нижней части боковой стенки БОП, проходя через четвертый ХН и пятый ДВ, с трубопроводами для транспортировки готовой нефти. Внутри ТОБ установлена теплообменная труба в виде

змеевика с внутренней циркуляцией РТН, с входом связанным, через шестой ДВ, с выходом, расположенным на верхней стенке БРТН, а с выходом – через циркуляционный насос, подключенный к цепи питания И посредством второго БАУ, управляемого со стороны второго ТР с ТЧЭ-ом, установленным внутри ТОБ и седьмой ДВ - с первым входом, расположенным в нижней стенке этого бака. Второй вход БРТН, расположенный в его нижней стенке, посредством восьмого ДВ связан с централизованной линией водоснабжения. На верхней стенке БХС и БОП установлен воздушный клапан, а на верхней стороне БРТН установлен расширительный бак, посредством патрубка связанный с внутренней частью этого бака. Первый, второй, третий и четвертый ХН, соответственно посредством первого, второго, третьего и четвертого электрических ключей с ручным управлением, подключены к цепи питания И.

## **РАЗДЕЛ Н**

### **ЭЛЕКТРИЧЕСТВО**

#### **Н 03**

**(21) а 2023 0050**

**(22) 04.04.2023**

**(51) H03K 4/501 (2006.01)**

**H03K 4/50 (2006.01)**

**(71) Национальная Академия Авиации (AZ)**

**(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ)**

**Абдуллаев Хагани Имран оглы (AZ)**

**Ибрагимов Рафаил Алигулу оглы (AZ)**

**Свихнушин Николай Михайлович (AZ)**

**Сарефзаде Ашраф Абульфазович**

**(AZ)**

**Зейналова Айгюн Эльданиз гызы (AZ)**

**(54) ГЕНЕРАТОР ПИЛООБРАЗНО  
РЯЖЕНИЯ H03K**

**(57)** Изобретение относится к импульсной технике, в частности, к генераторам линейно изменяющегося (пилообразного) напряжения (ГПН).

Задачей изобретения является разработка схемы ГПН, позволяющего обеспечить более линеаризованную выходную характеристику с отрицательным начальным напряжением линейного участка и стабильность работы при широком перепаде температур. Поставленная задача решается тем, что схема ГПН включает два последовательных дифференциальных усилителя на транзисторных интегральных сборках, глубокую отрицательную обратную связь и биполярное питание заряда конденсатора.

---

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

<b>РАЗДЕЛ С</b>	<b>(32) 30.06.2020</b>
<b>ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ</b>	<b>(33) EP</b>
<b>С 02</b>	<b>(86) PCT/EP2020/075452, 11.09.2020</b>
	<b>(87) WO2022002421, 06.01.2022</b>
<b>(11) İ 2024 0076 (21) а 2022 0170</b>	<b>(71)(73) ШЕЛЛ ИНТЕРНЭШНЛ РИСЕРЧ</b>
<b>(51) C02F 1/28 (2023.01) (22) 05.10.2022</b>	<b>МААТСХАППИЙ Б.В. (NL)</b>
<b>B01D 39/02 (2006.01)</b>	<b>(SHELL INTERNATIONALE RESEARCH</b>
	<b>MAATSCHAPPIJ B.V. (NL))</b>
<b>(44) 29.02.2024</b>	
<b>(71)(73) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)</b>	<b>(72) СХОНЕБЕК, Роналд, Ян (NL)</b>
	<b>(SCHOOBEEK, Ronald, Jan (NL))</b>
	<b>ВАН РОССУМ, Гус (NL)</b>
	<b>(VAN ROSSUM, Guus (NL))</b>
<b>(72) Гумбатов Магомед Орудж оглы (AZ)</b>	<b>БОС, Алауисиус, Николас, Рене (NL)</b>
<b>Алиев Фаган Гамбар оглы (AZ)</b>	<b>(BOS, Alouisius, Nikolas, Renee (NL))</b>
<b>Намазов Низами Рза оглы (AZ)</b>	<b>ЭСПОЗИТО КАССИББА, Ивана, Дани</b>
<b>Гезалов Саявуш Сафар оглы (AZ)</b>	<b>эла (NL)</b>
<b>Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)</b>	<b>(ESPOSITO CASSIBBA İvana, Daniela</b>
	<b>(NL))</b>
<b>(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ОТ ВЗВЕШЕННЫХ ЧАСТИЦ</b>	<b>КРИСТИАНСЕН, Мэттью, Адам (US)</b>
	<b>(CHRISTIENSEN, Matthew, Adam (US))</b>
<b>(57) Способ очистки сточных вод от взвешенных частиц, включающий их фильтрацию через фильтрующий материал, содержащий смесь отработанной ванадиевую контактной массы, монтмориллионит и скорлупу фундука при их массовом соотношении, равном 1:(0,10-0,20):(0,06-0,10), отличающийся тем, что в качестве фильтрующего материала используют измельченные стебли подсолнечника с размером частиц 1,4-2,5 мм и смесь, содержащую отработанную ванадиевую контактную массу, монтмориллионит и скорлупу фундука при соотношении 15-25:75-85 мас.%.  </b>	<b>(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)</b>
	<b>(54) СПОСОБ ОКИСЛИТЕЛЬНОГО ДЕГИДРИРОВАНИЯ ЭТАНА</b>
	<b>(57) 1. Способ окислительного дегидрирования этана, включающий получение этилена осуществляют нижеследующими этапами :</b>
	<b>а) подают этан и кислород в первую зону окислительного дегидрирования, которая образована множеством трубок реактора, содержащих слой катализатора, содержащий катализатор окислительного дегидрирования, который представляет собой катализатор на основе смешанных оксидов металлов;</b>
	<b>б) приводят этан и кислород в контакт с катализатором во множестве трубок реактора в первой зоне окислительного дегидрирования с получением множества выходящих потоков, причем множество трубок реактора охлаждают охлаждающим агентом;</b>
	<b>с) смешивают, по меньшей мере, часть множества выходящих потоков из стадии б) с получением смеси, содержащей этилен, неконвертированный этан и неконвертированный кислород;</b>
<b>С 07</b>	
<b>(11) İ 2024 0079 (21) а 2022 0208</b>	
<b>(51) C07C 5/48 (2006.01) (22) 23.12.2022</b>	
<b>C07C 11/04 (2006.01)</b>	
<b>B01J 23/28 (2006.01)</b>	
<b>(44) 29.02.2024</b>	
<b>(31) 20183085.8</b>	

d) подают, по меньшей мере, часть смеси из стадии с) во вторую зону окислительного дегидрирования, содержащую слой катализатора, содержащий катализатор окислительного дегидрирования, который представляет собой катализатор на основе смешанных оксидов металлов;

е) приводят в контакт, по меньшей мере, часть смеси из стадии с) с катализатором во второй зоне окислительного дегидрирования с получением потока, содержащего этилен и неконвертированный этан.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что первая и вторая зоны окислительного дегидрирования содержатся в одном и том же корпусе реактора или в отдельных корпусах реактора, расположенных последовательно.

3. Способ по п. 1 или 2, отличающийся тем, что на стадии b) преобразуется от 80% до 99% кислорода, подаваемого на стадии а).

4. Способ по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что смесь, полученная на стадии с), содержит от 1000 объемных частей на миллион (ppm) до 10 об. % от неконвертированного кислорода.

5. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что на стадиях b) и e) в комбинации преобразуется от более 99% до 100% кислорода, подаваемого на стадии а), и любой дополнительный объем кислорода, подаваемый на стадии d).

6. Способ по любому из пп. 1-5, отличающийся тем, что смесь, полученная на стадии e), не содержит конвертированный кислород или содержит не более чем 1000 ppm неконвертированного кислорода.

7. Способ по любому из пп. 1-6, отличающийся тем, что катализатор в первой зоне окислительного дегидрирования представляет собой катализатор на основе смешанных оксидов металлов, содержащий теллур.

8. Способ по п. 7, отличающийся тем, что катализатор в первой зоне окислительного дегидрирования содержит молибден, ванадий, ниобий и теллур.

9. Способ по любому из п. 1-8, отличающийся тем, что катализатор во второй зоне окислительного дегидрирования представляет собой катализатор на основе смешанных оксидов металлов, не содержащий теллур.

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что катализатор во второй зоне окислительного дегидрирования содержит молибден, ванадий и ниобий.

## C 08

(11) **İ 2024 0077** (21) **а 2023 0091**  
 (51) **C08L 23/06** (2006.01) (22) **21.06.2023**  
 (44) **29.02.2024**

(71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**

(72) **Османова Севиндж Саркар кызы (AZ)**  
**Везиров Хикмет Ниязи оглы (AZ)**  
**Керимов Фархад Шамиль оглы (AZ)**  
**Алекперов Аллахверди Микаил оглы (AZ)**  
**Зейналов Шуджаят Аман оглы (AZ)**

## (54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ.

(57) Полимерная композиция, включающая полиэтилен низкой плотности и модификатор, отличающаяся тем, что в качестве модификатора содержит трансформаторное масло Т-1500 при следующем соотношении компонентов, масс. %:

полиэтилен низкой плотности 99,50-99,99  
 трансформаторное масло Т-1500 0,01 -0,5

## C 12

(11) **İ 2024 0080** (21) **а 2023 0069**  
 (51) **C12G 1/00** (2019.01) (22) **12.05.2023**  
**C12G 1/02** (2006.01)

(44) **29.02.2024**

(71)(73) **Научно-исследовательский институт виноградарства и виноделия (AZ)**  
**Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC) (AZ)**

(72) **Салимов Вугар Сулейман оглы (AZ)**  
**Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)**  
**Ахмедов Арзу Ханкиши оглы (AZ)**  
**Тахиров Шамиль Агакиши оглы (AZ)**

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КРАСНОГО ПОЛУСЛАДКОГО ДЕСЕРТНОГО ВИНА.

(57) Способ производства красного полусладкого десертного вина, включающий сбор винограда по достижении зрелости, сортировку, получение мезги, настаивание, отделение сусла от мезги с брожением отличающийся тем, что в полученную суслу добавляют концентрированный при комнатной температуре виноградный сок Гара Шани, при достижении количества сахара до 28%, проводят процесс брожения, после того как останавливают процесс брожения посредством коньяка крепостью 58%, полученного путем купажа коньячных спиртов, обработанных плодами белого тута, его настаивают на мезге в течение 12 суток, и после отделение от осадка перемешивают плодами белого тута с расчетом 1 кг на каждые 100 литров при 35°C в течение трех суток, и после пропускания через фильтр разливают по бутылкам.

## РАЗДЕЛ E

## СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

## E 21

(11) **İ 2024 0075** (21) **а 2022 0146**  
 (51) **E21B 43/12** (2006.01) (22) **19.08.2022**  
**E21B 47/12** (2006.01)

(44) **29.02.2024**

(71)(73) **Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)**

(72) **Исмаилов Шахин Зираддин оглы (AZ)**  
**Абдуллаев Малик Гурбан оглы (AZ)**  
**Исмаилов Шахиддин Зираддин оглы (AZ)**

(54) **СПОСОБ ОПТИМИЗАЦИИ РАБОТ ГАЗЛИФТНЫХ СКВАЖИН И СНИЖЕНИЯ ИХ ПУСКОВОГО ДАВЛЕНИЯ**

(57) Способ снижения пускового давления газлифтных скважин, заключающийся в том, что закачивают рабочий агент, отличающийся тем, что закачку рабочего агента осуществляют через четыре ряда отверстий диаметром 2,3,4,6 мм, выполненных на

подъемных трубах по спирали по возрастанию диаметра под определенным углом с обеспечением создания вихревого движения внутри трубы.

(11) **İ 2024 0078** (21) **а 2022 0172**  
 (51) **E21B 43/14** (2006.01) (22) **12.10.2022**  
**E21B 34/10** (2006.01)  
**E21B 41/00** (2006.01)  
**E21B 43/00** (2006.01)  
**E21B 43/04** (2006.01)  
**E21B 43/12** (2006.01)  
**E21B 43/12** (2006.01)

(44) **29.02.2024**

(31) **63/010,616**  
 (32) **15.04.2020**  
 (33) **US**

(86) **PCT/US2021/027205, 14.04.2021**

(87) **WO/2021/211664, 21.10.2021**

(71)(73) **ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В. (NL)**  
**(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V. (NL))**

(72) **ПУАЗА, Жереми (US)**  
**(POIZAT, Jeremie (US))**

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) **СИСТЕМА ЗАКАНЧИВАНИЯ МНОГОПЛАСТОВОГО СТВОЛА СКВАЖИНЫ С ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ КОЛОННОЙ**

(57) 1. Система, развертываемая в стволе скважины и проходящая через множество зон скважины, причем система включает в себя: наружную колонну заканчивания, включающую в себя: по меньшей мере один изолирующий пакер, расположенный между зонами скважины из множества зон скважины, причем множество зон скважины включает в себя самую нижнюю зону скважины и верхнюю зону скважины; промывочный башмак, расположенный в самой нижней зоне скважины; первый узел предотвращения поступления песка и первое расширение гравийного фильтра, каждый из которых располо-



жен выше по стволу скважины от промывочного башмака в самой нижней зоне скважины, причем верхняя зона скважины имеет блокировочный профиль; охватывающий индуктивный соединитель; и пакер гравийного фильтра, причем верхняя зона скважины дополнительно включает в себя второй узел предотвращения поступления песка; и второе расширение гравийного фильтра, причем каждый из второго узла предотвращения поступления песка и второго расширения гравийного фильтра расположены ниже по столу скважины от пакера гравийного фильтра; внутреннюю техническую колонну, выполненную с возможностью соединения с наружной колонной заканчивания, причем внутренняя техническая колонна содержит: рабочую колонну; секцию установки и высвобождения, которая соединяется с блокировочным профилем наружной колонны заканчивания; силовой модуль; узел возвратного клапана; циркуляционный узел для каждой зоны скважины; внутреннюю концентрическую колонну, которая концентрично расположена внутри рабочей колонны, образуя внутреннее кольцевое пространство между рабочей колонной и внутренней концентрической колонной, причем внутреннее кольцевое пространство является непрерывным от циркуляционного узла для самой нижней зоны скважины до узла возвратного клапана; и цангу для закрытия порта; и верхнее заканчивание, включающее в себя охватываемый индуктивный соединитель, выполненный с возможностью соединения с охватывающим индуктивным соединителем наружной колонны заканчивания.

2. Система по п. 1, отличающаяся тем, внутренняя техническая колонна дополнительно включает в себя концентрический уплотнительный блок на каждой стороне каждого циркуляционного узла.

3. Система по п. 1, отличающаяся тем, внутренняя техническая колонна дополнительно включает в себя промывочную трубу с замком шарнирного отклонителя.

4. Система по п. 1, отличающаяся тем, действие рабочей колонны обеспечивается с помощью телеметрии.

5. Система по п. 1, отличающаяся тем, каждый из первого и второго узлов предотвращения поступления песка включает в себя по меньшей мере одну пару однострубок с фильтром, сопряженных в соединении однострубок с фильтром, причем каждая однострубка

с фильтром включает в себя: неперфорированную базовую трубу; фильтр, расположенный вокруг неперфорированной базовой трубы; кольцевое микропространство между фильтром и неперфорированной базовой трубой, причем указанное кольцевое микропространство является непрерывным на всем протяжении данного узла предотвращения поступления песка данной зоны скважины, каждый из первого и второго узлов предотвращения поступления песка дополнительно включает в себя скважинный клапан управления потоком, расположенный рядом с одной из однострубок с фильтром или внутри нее.

6. Система по п. 1, отличающаяся тем, множество зон скважины дополнительно включает в себя по меньшей мере одну промежуточную зону скважины между самой нижней зоной скважины и верхней зоной скважины, причем наружная колонна заканчивания дополнительно включает в себя: третий узел предотвращения поступления песка и третье расширение гравийного фильтра, расположенные по меньшей мере в одной промежуточной зоне скважины.

7. Система по п. 1, отличающаяся тем, приведение в действие узла возвратного клапана внутренней технической колонны осуществляют дистанционно.

8. Система по п. 1, отличающаяся тем, каждый циркуляционный узел внутренней технической колонны включает в себя множество клапанов, управляемых посредством гидравлической электрической системы.

9. Система по п. 1, отличающаяся тем, циркуляционный узел внутренней технической колонны включает в себя реверсивный клапан, клапан обработки и изолирующий клапан.

10. Система по п. 1, отличающаяся тем, циркуляционный узел включает в себя клапан, выполненный с возможностью приема по меньшей мере одного из положения реверса, положения обработки и положения изоляции.

11. Система по п. 1, отличающаяся тем, по меньшей мере один изолирующий пакер наружной колонны заканчивания включает в себя плавящийся изолирующий материал.

12. Система по п. 1, отличающаяся тем, по меньшей мере одна электрическая линия и оптоволоконная линия проходят по длине наружной колонны заканчивания.

13. Способ заканчивания ствола скважины, включающий в себя: развертывание внутренней технической колонны, соединенной с наружной колонной заканчивания системы по п. 5 в стволе скважины; установку пакера гравийного фильтра; прокачивание вытесняющей текучей среды через систему в направлении от насоснокомпрессорной трубы к кольцевому пространству или в направлении от кольцевого пространства к насосно-компрессорной трубе; установку по меньшей мере одного изолирующего пакера; обработку самой нижней зоны скважины; реверсирование самой нижней зоны скважины; обработку верхней зоны скважины; реверсирование верхней зоны скважины; извлечение внутренней технической колонны из ствола скважины; спуск верхнего заканчивания в ствол скважины и соединение охватываемого индуктивного соединителя верхнего заканчивания с охватывающим индуктивным соединителем наружной колонны заканчивания; установка эксплуатационного пакера в верхней зоне скважины наружной колонны заканчивания; и открытие скважинного клапана управления потоком первого и второго узлов предотвращения поступления песка для облегчения добычи через внутренний диаметр системы.

14. Система, развертываемая в стволе скважины и проходящая через множество зон скважины, причем система включает в себя: наружную колонну заканчивания, включающую в себя: по меньшей мере один изолирующий пакер, расположенный между зонами скважины из множества зон скважины, причем множество зон скважины включает в себя самую нижнюю зону скважины и верхнюю зону скважины; промывочный башмак, расположенный в самой нижней зоне скважины; первый узел предотвращения поступления песка и первое расширение обработки, каждое из которых расположено выше по стволу скважины от промывочного башмака в самой нижней зоне скважины, причем верхняя зона скважины имеет блокировочный профиль, охватывающий индуктивный соединитель и пакер обработки, причем верхняя зона скважины дополнительно включает в себя второй узел предотвращения поступления песка; и второе расширение обработки, причем каждое из второго узла предотвращения поступления песка и второго расширения обработки расположено

ниже по стволу скважины от пакера обработки; внутреннюю техническую колонну, выполненную с возможностью перемещения в пределах наружной колонны заканчивания, причем внутренняя техническая колонна включает в себя: рабочую колонну; секцию установки и высвобождения, которая соединяется с блокировочным профилем наружной колонны заканчивания; силовой модуль; одиночный циркуляционный узел; цангу для закрытия порта; и деактивируемый потоком промывочный башмак; и верхнее заканчивание, включающее в себя охватываемый индуктивный соединитель, выполненный с возможностью соединения с охватывающим индуктивным соединителем наружной колонны заканчивания.

15. Система по п. 14 отличающаяся тем, внутренняя техническая колонна для облегчения изоляции дополнительно включает в себя по меньшей мере одно из множества манжетных уплотнений и множества блоков уплотнения рядом с одиночным циркуляционным узлом.

16. Система по п. 14 отличающаяся тем, действие рабочей колонны обеспечивается с помощью телеметрии.

17. Система по п. 14 отличающаяся тем, каждый из первого и второго узлов предотвращения поступления песка включает в себя по меньшей мере одну пару однострубок с фильтром, сопряженных в соединении однострубок с фильтром, причем каждая однострубка с фильтром включает в себя: неперфорированную базовую трубу; кольцевое микропространство между фильтром и неперфорированной базовой трубой, причем указанное кольцевое микропространство является непрерывным на всем протяжении данного узла предотвращения поступления песка данной зоны скважины, каждый из первого и второго узлов предотвращения поступления песка дополнительно включает в себя скважинный клапан управления потоком, расположенный рядом с одной из однострубок с фильтром или внутри нее.

18. Система по п. 14 отличающаяся тем, множество зон скважины дополнительно включает в себя по меньшей мере одну промежуточную зону скважины между самой нижней зоной скважины и верхней зоной скважины, причем наружная колонна заканчивания дополнительно включает в себя: третий узел предотвращения поступления песка и третье расширение обработки, расположенные по

меньшей мере в одной промежуточной зоне скважины.

19. Система по п. 14 отличающаяся тем, одиночный циркуляционный узел внутренней технической колонны включает в себя множество клапанов, управляемых посредством гидравлической электрической системы.

20. Система по п. 14 отличающаяся тем, одиночный циркуляционный узел внутренней технической колонны включает в себя реверсивный клапан и клапан обработки.

21. Система по п. 14 отличающаяся тем, одиночный циркуляционный узел внутренней технической колонны включает в себя клапан, выполненный с возможностью приема по меньшей мере одного из положения реверса и положения обработки.

22. Система по п. 14 отличающаяся тем, по меньшей мере один изолирующий пакер наружной колонны заканчивания включает в себя плавящийся изолирующий материал.

23. Система по п. 14 отличающаяся тем, по меньшей мере одна электрическая линия и оптоволоконная линия проходят по длине наружной колонны заканчивания.

24. Система по п. 14 отличающаяся тем, охватывающий индуктивный соединитель наружной колонны заканчивания включает в себя принимающее устройство и модуль аккумуляторной батареи.

25. Система по п. 14 отличающаяся тем, по меньшей мере один изолирующий пакер включает в себя индикатор положения.

26. Способ заканчивания ствола скважины, включающий в себя: развертывание внутренней технической колонны, соединенной с наружной колонной заканчивания системы по п. 17 в стволе скважины; установку пакера обработки; расположение внутренней технической колонны смежно с самым нижним изолирующим пакером; установку самого нижнего изолирующего пакера путем приложения давления во внутреннем диаметре внутренней технической колонны; расположение внутренней технической колонны в первом расширении обработки; обработку самой нижней зоны скважины; реверсирование и очистку самой нижней зоны скважины; расположение внутренней технической колонны над первым расширением обработки; расположение внутренней технической колонны смежно с верхним изолирующим пакером; установку верхнего изолирующего пакера путем приложения давления во внутреннем диаметре внутренней технической

колонны; расположение внутренней технической колонны во втором расширении обработки; обработку верхней зоны скважины; реверсирование и очистку верхней зоны скважины; расположение внутренней технической колонны над вторым расширением обработки; извлечение внутренней технической колонны из ствола скважины; спуск верхнего заканчивания в ствол скважины и соединение охватываемого индуктивного соединителя верхнего заканчивания с охватывающим индуктивным соединителем наружной колонны заканчивания; установка эксплуатационного пакера в верхней зоне скважины наружной колонны заканчивания; и открытие скважинного клапана управления потоком первого и второго узлов предотвращения поступления песка для облегчения добычи через внутренний диаметр системы.

27. Система, развертываемая в стволе скважины и проходящая через множество зон скважины, причем система включает в себя: наружную колонну заканчивания, включающую в себя: по меньшей мере один изолирующий пакер, расположенный между зонами скважины из множества зон скважины, причем множество зон скважины включает в себя самую нижнюю зону скважины и верхнюю зону скважины; промывочный башмак, расположенный в самой нижней зоне скважины; первый зональный контактный клапан, расположенный выше по стволу скважины от промывочного башмака в самой нижней зоне скважины; причем верхняя зона скважины включает в себя блокировочный профиль; и пакер обработки; причем верхняя зона скважины дополнительно включает в себя второй зональный контактный клапан, расположенный ниже по стволу скважины от пакера обработки; внутреннюю техническую колонну, выполненную с возможностью перемещения в пределах наружной колонны заканчивания, причем внутренняя техническая колонна включает в себя: рабочую колонну; секцию установки и высвобождения, которая соединяется с блокировочным профилем наружной колонны заканчивания; гидравлический модуль удержания; множество манжетных уплотнений; и по меньшей мере одно сдвигающее устройство зонального контактного клапана, выполненное с возможностью управления первым и вторым зональными контактными клапанами; промежуточную колонну заканчивания, включающую в себя:

промежуточный пакер; охватывающий индуктивный соединитель; клапан изолирования пласта с предохранительным устройством для СПО; клапан регулирования потока для каждой зоны скважины из множества зон скважины; и сдвигающее устройство зонального контактного клапана, причем охватывающий индуктивный соединитель, клапан изолирования пласта с предохранительным устройством для СПО, каждый клапан регулирования потока и сдвигающее устройство зонального контактного клапана все расположены ниже по стволу скважины от эксплуатационного пакера на промежуточной колонне заканчивания; и верхнее заканчивание, включающее в себя охватываемый индуктивный соединитель, выполненный с возможностью соединения с охватывающим индуктивным соединителем промежуточной колонны заканчивания.

28. Система по п. 27 отличающаяся тем, дополнительно включающая в себя гладкую трубу между первым зональным контактным клапаном и вторым зональным контактным клапаном.

29. Система по п. 27 отличающаяся тем, действие рабочей колонны обеспечивается с помощью телеметрии.

30. Система по п. 27 отличающаяся тем, каждый из первого и второго зональных контактных клапанов включает в себя по меньшей мере один фильтр, муфту и по меньшей мере один порт.

31. Система по п. 30 отличающаяся тем, каждый из первого и второго зональных контактных клапанов выполнен с возможностью приема множества рабочих положений, включающих в себя закрытое положение, открытое положение и положение фильтра.

32. Система по п. 27 отличающаяся тем, множество зон скважины дополнительно включает в себя по меньшей мере одну промежуточную зону скважины между самой нижней зоной скважины и верхней зоной скважины, причем наружная колонна заканчивания дополнительно включает в себя: третий зональный контактный клапан, расположенный по меньшей мере в одной промежуточной зоне; и дополнительную гладкую трубу между третьим зональным контактным клапаном и вторым зональным контактным клапаном.

33. Система по п. 27 отличающаяся тем, по меньшей мере один изолирующий пакер

наружной колонны заканчивания включает в себя плавящийся изолирующий материал.

34. Система по п. 27 отличающаяся тем, для предотвращения повышения давления до поверхности множество манжетных уплотнений внутренней технической колонны обращено вниз по стволу скважины.

35. Способ заканчивания ствола скважины, включающий в себя: развертывание внутренней технической колонны, соединенной с наружной колонной заканчивания системы по п. 31 в стволе скважины; установку пакера обработки; опускание механизма деактивации промывочного башмака; установку по меньшей мере одного изолирующего пакера; открытие первого зонального контактного клапана в самой нижней зоне скважины путем перемещения внутренней технической колонны относительно первого зонального контактного клапана; обработку самой нижней зоны скважины; закрытие первого зонального контактного клапана в самой нижней зоне скважины путем перемещения внутренней технической колонны относительно первого зонального контактного клапана; реверсирование самой нижней зоны скважины; открытие второго зонального контактного клапана в верхней зоне скважины путем перемещения внутренней технической колонны относительно второго зонального контактного клапана; обработку верхней зоны скважины; закрытие второго зонального контактного клапана в верхней зоне скважины путем перемещения внутренней технической колонны относительно второго зонального контактного клапана; реверсирование верхней зоны скважины; извлечение внутренней технической колонны из ствола скважины; выполнение промывочной СПО; спуск в ствол скважины промежуточной колонны заканчивания; сдвигание каждого зонального контактного клапана в положение фильтра; установку промежуточного пакера; закрытие клапана изоляции пласта на промежуточной колонне; спуск верхнего заканчивания в ствол скважины и соединение охватываемого индуктивного соединителя верхнего заканчивания с охватывающим индуктивным соединителем промежуточной колонны заканчивания; и открытие клапана изоляции пласта и каждого клапана регулирования потока на промежуточной колонне заканчивания для облегчения добычи через внутренний диаметр системы.

**РАЗДЕЛ D**

**ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА**

**D 06**

(11) **İ 2024 0074** (21) **а 2023 0012**  
(51) **D06B 23/04** (2006.01) (22) **26.01.2023**

(44) **31.01.2024**

(71)(73) **Азербайджанский государствен-  
ный экономический университет  
(UNEC) (AZ)**

(72) **Махмудова Нигяр Расул кызы (AZ)**

**(54) ПАТРОН ДЛЯ КРАШЕНИЯ ПРЯЖИ**

(57) Патрон для крашения пряжи, содержащий носитель намотки в виде трубки из сетки, отличающийся тем, что сетка выполнена из синтетической монопнити с клеевой пропиткой, диаметром 0,3-0,8 мм, последовательно уложенной с образованием чередующихся винтовых линий левого и правого направления в количестве 10-20, при этом расстояние между нитями последовательно уложенных витков составляет 3-5 диаметра нити.

---

## СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

### РАЗДЕЛ В

#### РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

##### В 02

(21) U 2024 0025  
(22) 14.07.2024  
(51) B02C 19/16 (2006.01)

(71) Юсифов Рамиль Али оглы (AZ)

(72) Юсифов Рамиль Али оглы (AZ)  
Гулиев Гусейнгулу Байрам оглы (AZ)  
Гусейнов Рамиз Агали оглы (AZ)

#### (54) ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ЗЕРНОВЫХ И СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Полезная модель относится к оборудованию сельскохозяйственного машиностроения для измельчения зерновых и сыпучих материалов.

Сущность полезной модели заключается в том, что измельчитель зерновых и сыпучих материалов, включающий молот с двумя дробящими щеками, выполненный в виде маятника и подвешенный на оси внутри корпуса, крепящийся на поддерживающих элементах и состоящий из двух рабочих щек и двух боковых стенок, в которых выполнены регулировочные отверстия, две камеры измельчения, образованные дробящими щеками молота и корпусом, загрузочный бункер, в центральной части молота выполнен разветвляющийся канал, соединяющий загрузочный бункер с камерами измельчения, а поддерживающие элементы выполнены в виде тросов, согласно полезной модели, дополнительно снабжен трехфазным электромагнитным вибровозбудителем, содержащим статор, жестко соединенный с корпусом, и ферромагнитный якорь, при этом неподвижные плоские щеки корпуса прикреплены к ферромагнитному якорю, а посредством двух пружин -к корпусу вибровозбудителя.

### В 64

(21) U 2023 0058  
(22) 04.10.2023  
(51) B64C 29/00 (2006.01)

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

#### (54) ВИНТОЛОПАСТНАЯ ТУРБИНА

(57) Полезная модель относится к авиационной технике.

Сущность полезной модели заключается в том, что в винтолопастной турбине, содержащей спиральный корпус, винтовые лопасти, турбину расположенную во внутренней части спирального корпуса перпендикулярно оси вала, при этом спиральный корпус имеет вход и выход, выходное отверстие расположено на боковой поверхности спирального корпуса, а входное выполнено в виде колпака и соединено с верхней частью спирального корпуса, в центре колпака выполнено отверстие, согласно полезной модели, винтовые лопасти расположены путем скручивания на кольце, соединенном с боковой поверхностью цилиндра посредством рычагов, при этом высота стенок спирального корпуса в два раза больше диаметра окружности лопастей, удаленно расположенных на расстоянии от крышки.

### РАЗДЕЛ С

#### ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

##### С 02

(21) U 2024 0023  
(22) 08.07.2024  
(51) C02F 1/48 (2006.01)

(67) а 2023 0064, 01.05.2023

(71) НИИ "Геотехнологические проблемы нефти, газа и Химия" (AZ)

(72) Сулейманов Ариф Алекпер оглы (AZ)  
Мамед-Заде Ариф Микаил оглы (AZ)

Меликов Гаджы Халил оглы (AZ)  
 Алиев Эльшан Наджафали оглы (AZ)  
 Халилов Мубариз Севдималы оглы (AZ)  
 Меликов Рауф Халил оглы (AZ)  
 Мустафаева Рена Эльдар кызы (AZ)  
 Вейсалова Фатима Эльдар кызы (AZ)  
 Ализаде Эльнур Фаиг оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ, ЗАКАЧИВАЕМОЙ В НЕФТЯНОЙ ПЛАСТ**

(57) Полезная модель относится к нефтяной промышленности, а именно к устройствам для магнитной обработки воды и может быть использовано в процессах бурения, добыче и перекачки углеводородов.

Сущность изобретения заключается в том, что в устройстве для магнитной обработки воды, закачиваемой в нефтяной пласт, содержащей корпус, внутри которого установлены постоянные магниты, согласно изобретению, внутри корпуса вмонтирована труба со стержнем, расположенным по оси корпуса и жестко закрепленными с двух сторон торцевыми фиксаторами, на стержень насажены цилиндрические магниты, расположенные одноименными полюсами друг к другу и изолированные друг от друга разделителями, при этом труба и разделители изготовлены из материала проводящего магнитное силовое поле, на внешней поверхности корпуса с двух сторон закреплена пара фланцев, внутри которой установлены по три центратора, расположенные друг от друга под углом 120, закрепленные одним концом в торцевые фиксаторы, между внутренней поверхностью корпуса и внешней поверхностью трубы образовано пространство для протекания воды, обрабатываемой магнитным полем.

**РАЗДЕЛ E**

**СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО**

**E 02**

(21) U 2023 0022  
 (22) 04.04.2023  
 (51) E02B 3/12 (2006.01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

**(54) УСТРОЙСТВО, РЕГУЛИРУЮЩЕЕ РУСЛО РЕКИ**

(57) Полезная модель относится к гидротехническим сооружениям.

Сущность полезной модели заключается в том, что в устройстве регулирования русла реки, содержащем водонаправляющие плотины, установленные на участке размытого берега, согласно полезной модели, один конец железобетонной стены водонаправляющей плотины с выступающим прямоугольным оголовком размещен на размытом берегу реки консольно к руслу реки, при этом другой конец выполнен в виде круглого шара, стенки размещены под углом 60-75° относительно омываемого берега, на промежуточном расстоянии друг от друга, ниже омываемого русла.

(21) U 2023 0050

(22) 29.07.2023

(51) E02B 3/12 (2006.01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

**(54) БЕРЕГОЗАЩИТНОЕ СООРУЖЕНИЯ**

(57) Берегозащитное сооружение относится к области гидротехнического строительства.

Сущность полезной модели заключается в том, что в берегозащитном сооружении, содержащем железобетонные сваи, вертикально размещенные в каменную отливку в размытом русле реки, железобетонные плиты со сквозными отверстиями, согласно полезной модели, железобетонные сваи установлены в два ряда, на сваях закреплены соответствующие железобетонные балки с местом для установки железобетонных ступеней, опирающиеся одним концом на железобетонные плиты, размещенные на железобетонных сваях, размещенных в нижнем ряду, а другим концом опирающиеся на железобетонные сваи, размещенные в верхнем ряду, железобетонные

плиты выполнены с проемами с обеих сторон, при этом штробы забетонированы, между железобетонными сваями в верхнем ряду уложена сравнительно крупногабаритная каменная призма.

(21) U 2023 0065

(22) 01.12.2023

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(67) а 2022 0070, 21.04.2022

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

**(54) РЫБОХОД С ВОДОЗАБОРНЫМ СО ОРУЖЕНИЯ**

(57) Полезная модель относится к гидротехническому строительству.

Сущность изобретения заключается в том, что в водозаборном сооружении с рыбоходом, содержащем водозаборную галерею, паводковый водосброс, при этом водозаборная галерея расположена в русле реки, частично закрыта металлической сеткой, со стороны напора окружена обратным фильтром, а на стенке галереи размещены трубы для сбора воды под руслом, для поднятия уровня воды и направления ее в трубы под галереей предусмотрена шпунтовая стенка, согласно изобретению, между боковой стенкой и паводковым водосбросом расположен понур, в котором расположен рыбоход, выполненный из железобетонной траншеи и соединенный с водобойным колодцем, в водобойном колодце в конце рыбохода расположены направляющие стенки с низким железобетонным порогом.

## РАЗДЕЛ F

**МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

F 01

(21) U 2023 0037

(22) 06.06.2023

(51) F01D 1/00 (2006.01)

(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

**(54) КОМБИНИРОВАННАЯ ТУРБИНА**

(57) Полезная модель относится к авиационной технике, в частности к летательным аппаратам с пропеллером.

Сущность полезной модели заключается в том, что в комбинированной турбине, состоящей из лопастей и центробежного рабочего колеса, лопасти выходят за пределы периферии центробежного рабочего колеса, лопасти и центробежное рабочее колесо установлены на одной оси вала, нижняя часть центробежного рабочего колеса имеет форму диска, на ней расположено большое количество лопаток, согласно полезной модели, две трети лопастей расположены за пределами периферии двух дисков, а одна треть расположена между двумя дисками, в центре центробежного рабочего колеса имеется широкий зазор, лопасти и лопатки расположены на промежуточном расстоянии от центра диска, верхние поверхности лопастей и верхняя поверхность кольцевого диска находятся в одной плоскости, нижние поверхности лопастей и нижняя поверхность нижнего диска находятся в одной плоскости.

(21) U 2023 0066

(22) 04.12.2023

(51) F01B 1/02 (2006.01)

(71) Мустафаев Шаиг Саркар оглы (AZ)

(72) Мустафаев Шаиг Саркар оглы (AZ)

**(54) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ**

(57) Полезная модель относится к гидравлическим двигателям.

Сущность изобретения заключается в том, что гидравлический двигатель, состоящий из цилиндра, установленного внутри него поршня с полый головкой, коленчатого вала, связанного с поршнем посредством шатуна, распределительного вала, связанного с коленчатым валом, источника энергии ресивера, впускного и выпускного клапанов, установленных в головке цилиндра, окошка



и отверстия, открытых в верхней части цилиндра, и рабочей камеры, согласно изобретению, содержит, по меньшей мере, один цилиндр и один поршень, оснащенные системой охлаждения, нижняя часть головки поршня выполнена в виде полого усеченного конуса, внутри которого размещен перевернутый усеченный конус высотой меньше нижней части головки поршня, а нижняя сторона верхней части головки поршня выполнена в виде расширяющейся дуги, при этом по центральной оси от перевернутого усеченного конуса до конца головки поршня выполнено отверстие, внутри головки цилиндра установлена гильза с головкой, оснащенная рубашкой охлаждения, расположенная на той же центральной оси, что и поршень, при этом в верхней части боковой стенки гильзы с головкой выполнены диаметрально противоположные отверстия, сообщающиеся с впускным и выпускным клапанами, верхняя часть головки поршня, оснащенная уплотнительным кольцом, установлена внутри гильзы с головкой, образуя рабочую камеру, насос связан с коленчатым валом, при этом насос связан как с контейнером для жидкости, так и с источником энергии ресивером, при этом окошко в верхней части цилиндра сообщается с герметичным контейнером, в отверстии, выполненном в верхней части цилиндра, установлен саморегулирующийся клапан, в отверстии, выполненном в головке поршня в верхней части полого усеченного конуса закреплен болт.

---

**(21) U 2023 0025**

**(22) 05.05.2023**

**(51) F01D 1/36 (2006.01)**

**(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**

**(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**

**(54) ДИСКОВАЯ ТУРБИНА**

(57) Полезная модель относится к турбинам, в частности к водяным насосам и турбонагнетателям.

Сущность полезной модели заключается в том, что в дисковой турбине, состоящей из гладких с обеих сторон дисков, расположенных в корпусе на расстоянии друг от

друга, согласно полезной модели, диски выполнены с центральным отверстием для установки на валу, нижний диск расположен под углом 5° относительно оси вала, а верхний диск - под углом 5° градусов в противоположном направлении, промежуточные диски соединены друг с другом под определенным углом, причем диски соединены с образованием зигзагообразной формы, в которой смежные диски закреплены в месте соприкосновения, при этом введена направляющая для изменения направления вращения дисков.

---

**F 03**

**(21) U 2023 0024**

**(22) 17.04.2023**

**(51) F03B 1/00 (2006.01)**

**(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**

**(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**

**(54) УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТУРБИНА**

(57) Полезная модель относится к турбинам, в частности к водяным насосам и турбонагнетателям.

Сущность полезной модели заключается в том, что в универсальной турбине, содержащей как минимум две дугообразные лопасти, соединенные с валом, согласно полезной модели, каждая лопасть состоит из центральной части в форме ковша и боковых дугообразных частей, при этом дугообразные части выполнены с закручиванием на 300° по окружности цилиндра, свободный конец верхней дугообразной части соединен по окружности с верхним основанием цилиндра, а свободный конец нижней дугообразной части соединен по окружности с нижним основанием цилиндра, при этом лопасти расположены по одинаковой траектории с промежуточным расстоянием, при этом между лопастями образованы спиральные каналы с возможностью охвата лопастями всей боковой поверхности цилиндра, турбина закреплена на мачте, и соединена с напорным трубопроводом.

**РАЗДЕЛ Н****ЭЛЕКТРИЧЕСТВО****Н 02****(21) U 2024 0003****(22) 18.01.2024****(51) H02K 19/00 (2006.01)****(67) а 2023 0174, 11.12.2023****(71) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)****(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)****(54) ЛИНЕЙНЫЙ ГЕНЕРАТОР**

**(57)** Полезная модель относится к машинам переменного тока, в частности к однофазным ветрогенераторам.

Сущность полезной модели заключается в том, что в линейном генераторе, содержащем диэлектрический каркас, в котором расположены постоянные магнитные сердечники, индуктивные катушки, вал, прикрепленный концом к механизму с обеспечением возвратно-поступательного движения, согласно полезной модели, магнитные сердечники имеют дугообразную форму, с изгибами на концах под углом 90 градусов, опирающимися на цилиндр, жестко закрепленный по центру пластин и зафиксированный струбцинам, при этом механизм возвратно-поступательного движения установлен на механизме вращения.

---

**РАЗДЕЛ В**

**B65D 41/02 (2006.01)**

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

**(44) 31.07.2023**

**В 01**

**(31) 2021127930**

**(32) 22.09.2021**

**(33) RU**

**(11) F 2024 0019 (21) U 2023 0027**

**(51) B01D 47/02 (2006.01) (22) 17.05.2023**

**B01D 51/00 (2006.01)**

**(71)(73) Савочкин Дмитрий Вячеславович (RU)**

**(44) 29.02.2024**

**(72) Савочкин Дмитрий Вячеславович (RU)**

**(67) а 2022 0031, 28.02.2022**

**(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

**(71)(73) Меликов Гахраман Ибрагим оглы (AZ)**

**(54) УКУПОРОЧНЫЙ КОЛПАЧОК**

**(72) Меликов Гахраман Ибрагим оглы (AZ)**

**(54) ФИЛЬТР-СЕПАРАТОР ГАЗА**

**(57)** 1. Фильтр-сепаратор газа, состоящий из корпуса -цилиндрической формы, линии входа, тангенциально соединенной с корпусом с нижней боковой стороны и, на которой установлена магнитная система, линии выхода соединенную с верхней боковой частью корпуса, размещенных в корпусе одна внутри другой двух коаксиальных труб, на которых в качестве фильтр элемента выполнены коалесцерные отверстия, емкости, установленной в нижней части корпуса и дренажной линии для удаления скопленной жидкости, установленной под корпусом, отличающийся тем, что на линии входа после магнитной системы установлен коалесцерный фильтр со сужающимися отверстиями.

2. Фильтр-сепаратор газа, по п. 1, отличающийся тем, что отверстия коалесцерного фильтра имеют диффузорную форму, их размеры и количество соответствуют расходу линии входа.

3. Фильтр-сепаратор газа, по п.п. 1 и 2, отличающийся тем, что коалесцерный фильтр соединен с линией входа сепаратора изоляционным фланцевым соединением.

**(57)** 1. Укупорочный колпачок для бутылки с резьбовой горловиной, включающий цилиндрическую втулку с внутренней резьбой, предназначенной для взаимодействия с наружной резьбой горловины бутылки, а также уплотнительный элемент, отличающийся тем, что уплотнительный элемент зафиксирован внутри цилиндрической втулки с возможностью уплотнения горловины бутылки, уплотнительный элемент, содержащий кольцевой выступ, изготовлен из полимерного материала, для фиксации указанного уплотнительного элемента в осевом направлении в верхней части внутренней поверхности цилиндрической втулки выполнен кольцевой буртик.

2. Укупорочный колпачок по п.1, отличающийся тем, что цилиндрическая втулка выполнена из прозрачного полимерного материала, например поликарбоната или полистирола. 3. Укупорочный колпачок по п.1, отличающийся тем, что цилиндрическая втулка выполнена из стекла. 4. Укупорочный колпачок по п.1, отличающийся тем, кольцевой буртик цилиндрической втулки выполнен в сплошном или прерывистом виде.

**В 65**

**(11) F 2024 0020 (21) U 2022 0017**

**(51) B65D 41/34 (2006.01) (22) 21.09.2022**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”**

(11) DM/241 627

(15) 23.10.2024

(22) 23.10.2024

(28) 2

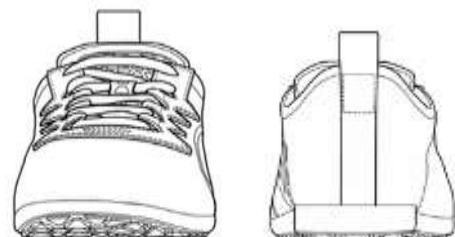
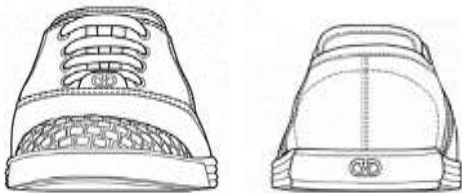
(51) 02-04

(73) Valentino SpA, Via Turati, 16/18, I-20121 Milano (IT)

(72) Alessandro MICHELE, c/o VALENTINO SpA Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT

(54) 1.-2. Аyaqqabı / 1.-2. Обувь

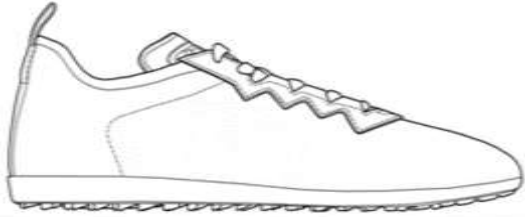
(45) 08.11.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

02-04-09-01

Bülleten № 12; 29.12.2024



building 2, room 36, RU-119002 Moscow (RU)  
(72) Mikhail Sergeevich Ryazanov, ACT LLC, Bolshoy Vlashevsky Lane, building 14, building 2, room 36, RU-119002, Moscow, RU  
(54) 1. Flakon / 1. Флакoн  
(45) 08.11.2024



(11) DM/241 527  
(15) 05.07.2024  
(22) 05.07.2024  
(28) 1  
(30) No. 1: 23.01.2024; 2024500295; RU  
(51) 09-01  
(73) Limited Liability Company "ACT", Bolshoy Vlashevsky Lane, building 14,

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

09-01

Бюллетень № 12; 29.12.2024

(11) DM/241 671

(15) 30.09.2024

(22) 30.09.2024

(28) 4

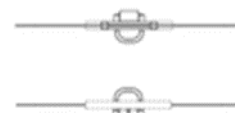
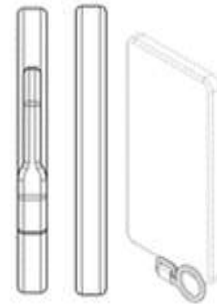
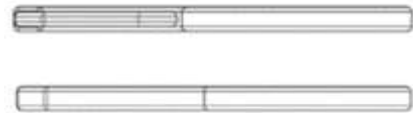
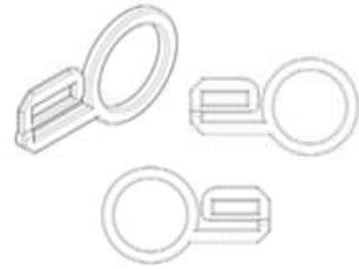
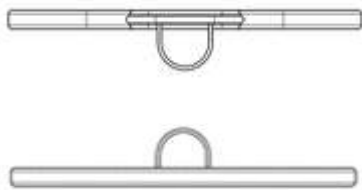
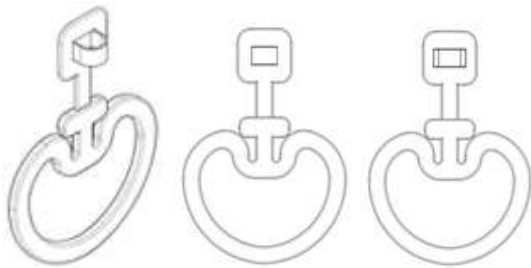
(51) 09-01

(73) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro 188beon-gil, Bundang-gu, 13473 Seongnam-si, Gyeonggi-do (KR)

(72) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro 188beon-gil, Bundang-gu, 13473, Seongnam-si, Gyeonggi-do, KR

(54) 1.-4. Mobil telefon üçün tutacaq / 1.-4. Держатель для мобильного телефона

(45) 15.11.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

09-01–10-02

Bülleten № 12; 29.12.2024



(51) 10-02, 07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

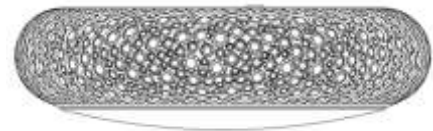
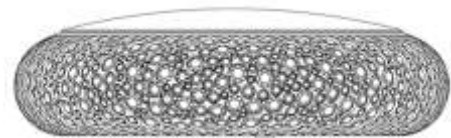
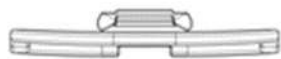
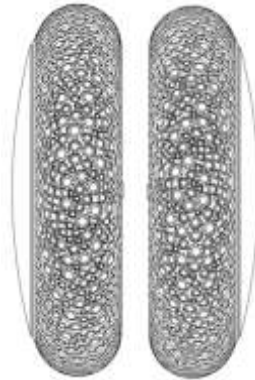
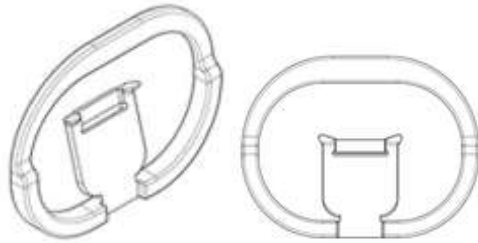
(72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1.Saat korpusu; 2.Saat qayıışı üçün toqqa; 3.Zəncirdə saat; 4. Saat /

1. Корпус часов ; 2. Пряжка для ремешка часов; 3. Часы на цепочке;

4. Часы

(45) 08.11.2024

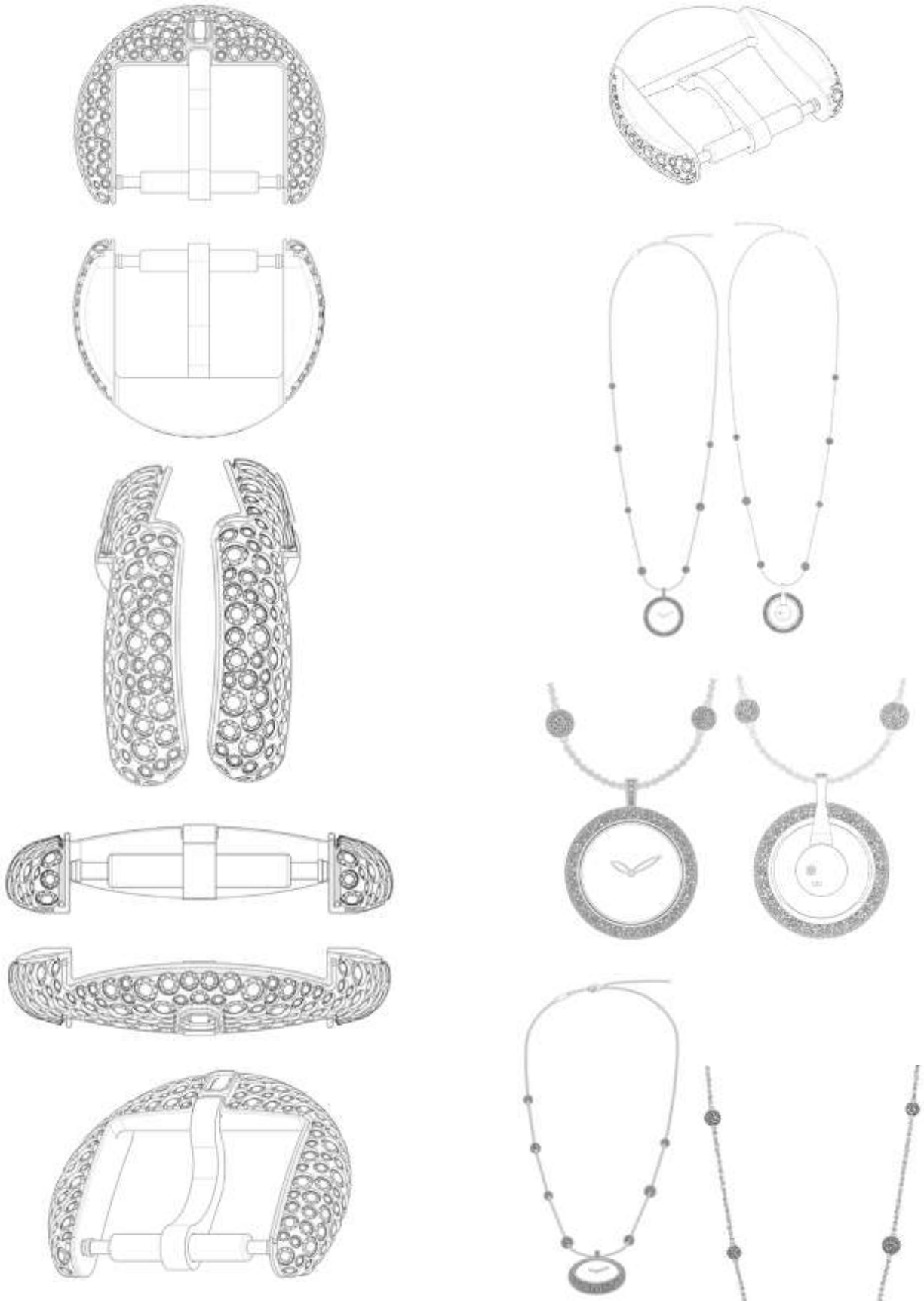


(11) DM/238 798

(15) 03.05.2024

(22) 03.05.2024

(28) 4

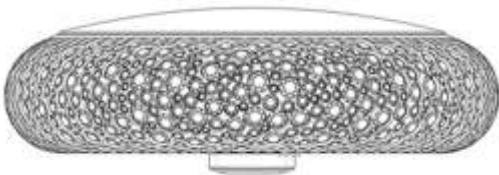
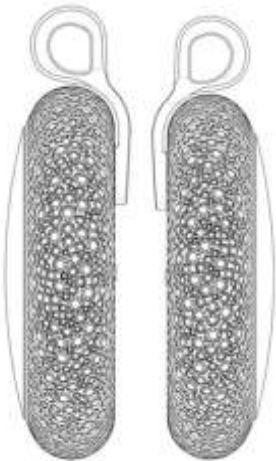
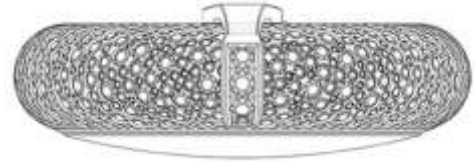




**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

10-02

Bülleten № 12; 29.12.2024



(11) DM/238 837

(15) 14.06.2024

(22) 14.06.2024

(28) 1

(51) 10-02

(73) ETA SA Manufacture Horlogère Suisse, Schild-Rust-Strasse 17, 2540 Grenchen (CH)

(72) Alexander Vidal, 2443 Meadow Vallex Terrace, 90039, Los Angeles, california, US

(54) 1. Saat / 1. Часы

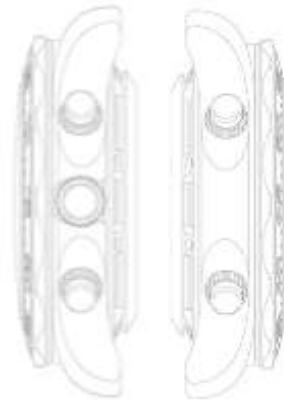
(45) 15.11.2024



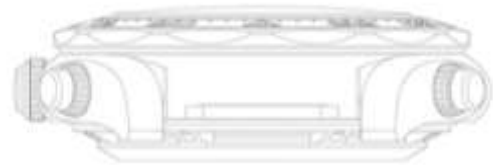
Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 12; 29.12.2024

10-02-10-07



(11) DM/238 911  
(15) 16.05.2024  
(22) 16.05.2024  
(28) 1  
(51) 10-02  
(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)  
(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH  
(54) 1. Saat / 1. Часы  
(45) 22.11.2024



(11) DM/238 758  
(15) 23.05.2024  
(22) 23.05.2024  
(28) 2  
(51) 10-07  
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

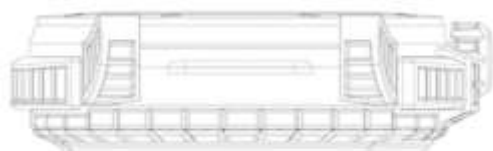
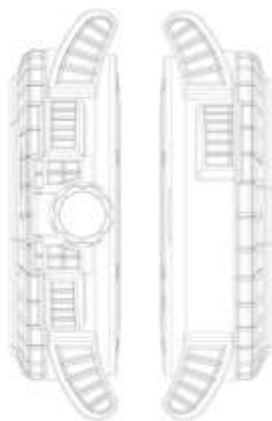
10-07

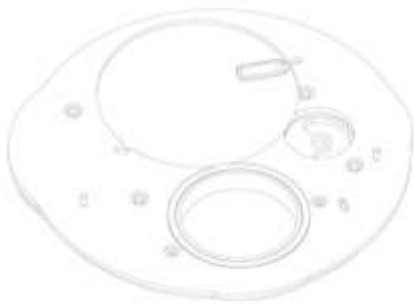
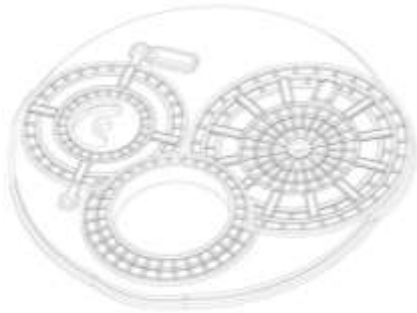
Bülleten № 12; 29.12.2024

(72) Steve KAMILINDI, c/o Harry Winston  
SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-  
les-Ouates, CH

(54) 1. Saat korpusu; 2. Sferblat / 1.  
Корпус часов; 2. Циферблат

(45) 29.11.2024





(11) DM/238 821

(15) 06.05.2024

(22) 06.05.2024

(28) 3

(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Riusuke Fukahori, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1.-3. Saat /1.-3. Часы

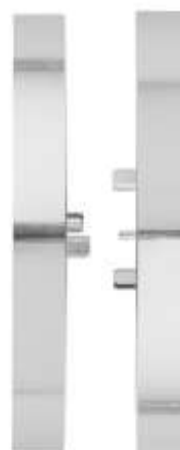
(45) 08.11.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

10-07

Bülleten № 12; 29.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

10-07

Бюллетень № 12; 29.12.2024



(11) DM/238 913

(15) 16.05.2024

(22) 16.05.2024

(28) 1

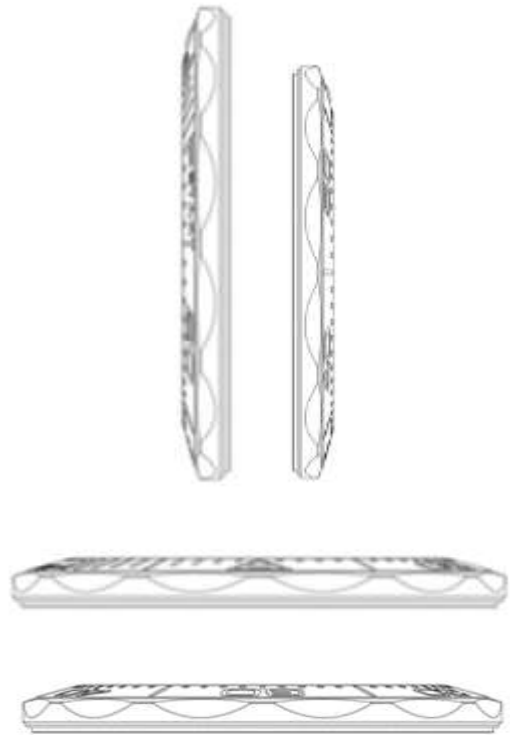
(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Bezel / 1. Безель

(45) 22.11.2024



(11) DM/238 914

(15) 22.05.2024

(22) 22.05.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

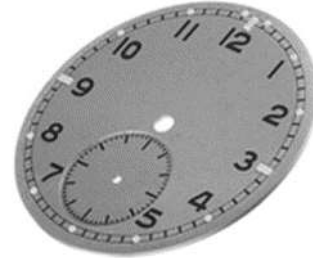
**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

10-07

Bülleten № 12; 29.12.2024

(72) Gregory Kissling, C/o OMEGA SA  
(OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-  
Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne,  
CH

(54) 1. Sferblat / 1. Циферблат  
(45) 22.11.2024



(11) DM/239 585

(15) 17.05.2024

(22) 17.05.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Gregory Kissling, c/o OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.) Jakob-

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

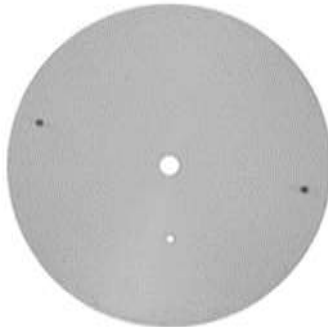
10-07-11-01

Бюллетень № 12; 29.12.2024

Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne,  
CH

(54) 1. Sferblat / 1. Циферблат

(45) 22.11.2024



(11) DM/238 753

(15) 10.05.2024

(22) 10.05.2024

(28) 4

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du  
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1-2: Tobias WUEST, c/o Harry  
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,  
New York, US; 3-4: Delphine

ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc.  
718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1.-2. Üzük; 3.-4. Sırğa / 1.-2. Кольцо;  
3.-4. Серьги

(45) 15.11.2024





**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 12; 29.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 12; 29.12.2024

11-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin  
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri  
barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 12; 29.12.2024

(11) DM/238 933

(15) 06.05.2024

(22) 06.05.2024

(28) 3

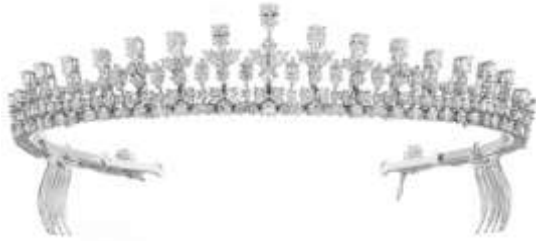
(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du  
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Tobias WUEST, c/o Harry Winston  
Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York,  
US; 2-3: Christina YANG, c/o Harry  
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,  
New York, US

(54) 1.Tiara; 2. Boyunbağı; 3. Sırğa / 1.  
Тиара; 2. Ожерелье; 3. Серьги

(45) 08.11.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

11-01

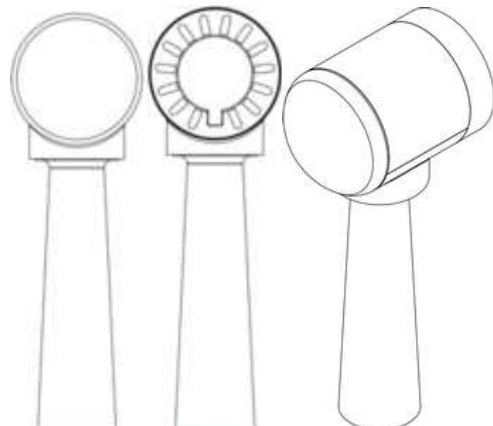
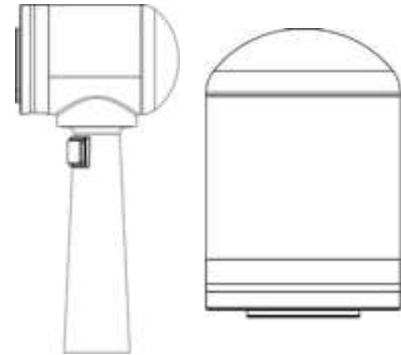
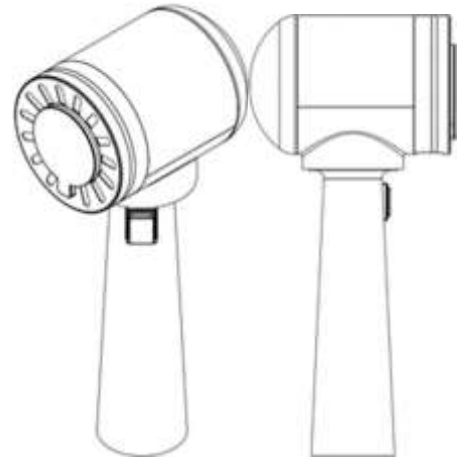
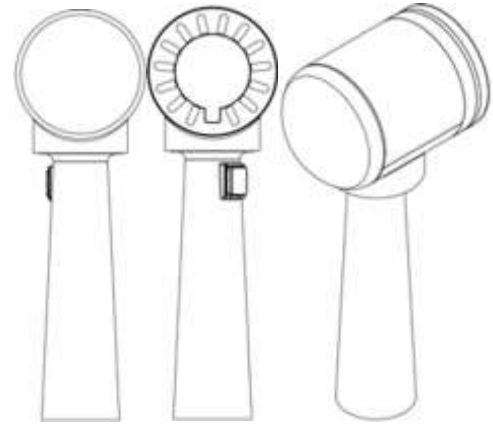
Бюллетень № 12; 29.12.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

11-01–13-02

Bülleten № 12; 29.12.2024



(11) DM/241 946

(15) 08.11.2024

(22) 08.11.2024

(28) 3

(30) No. 1: 10.05.2024; 6365251; GB; No. 2:

10.05.2024; 6365252; GB; No. 3:

10.05.2024; 6365253; GB

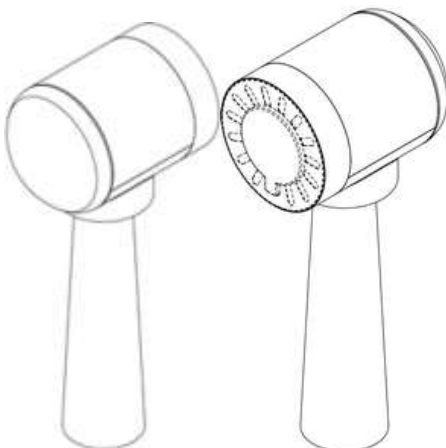
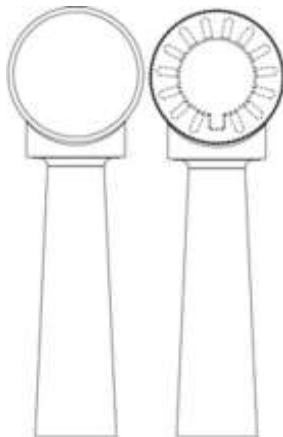
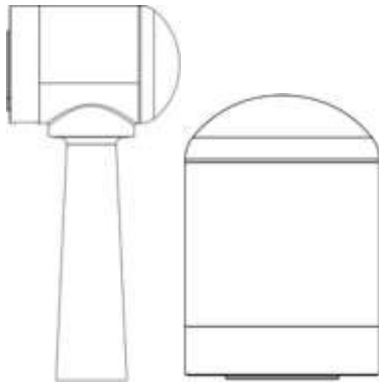
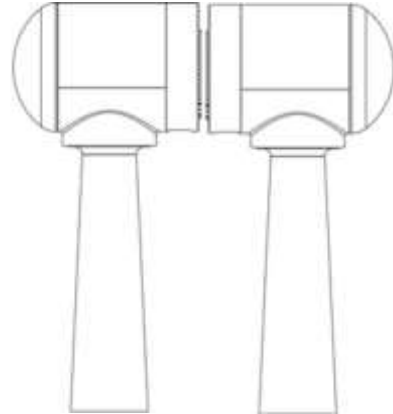
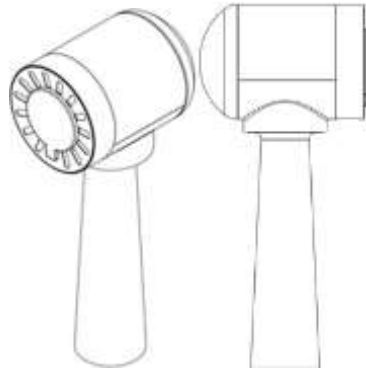
(51) 13-02

(73) BeWorks Automation Ltd, 12 Fratton Road Fratton, PO1 5BX Portsmouth (GB)

(72) Fidan Javadova, 12 Fratton Road Fratton, PO1 5BX, Portsmouth, GB

(54) 1.-3. Elektrikli avtomobil üçün yükləmə cihazı / 1.-3. Зарядное устройство для электромобилей

(45) 22.11.2024



(11) DM/235 184

(15) 16.11.2023

(22) 16.11.2023

(28) 8

(30) No. 1: 19.05.2023; 015021946-0001; EM; DAS: 0B9D; No. 2: 19.05.2023; 015021946-0002; EM; DAS: 405D; No. 3: 19.05.2023; 015021946-0003; EM; DAS: FD1B; No. 4: 19.05.2023; 015021946-0004; EM; DAS: A41D; No. 5: 19.05.2023; 015021946-0005; EM; DAS: F07A; No. 6: 19.05.2023; 015021946-0006; EM; DAS: BBA6; No. 7: 19.05.2023; 015021946-0007; EM; DAS: 0D98; No. 8: 19.05.2023; 015021946-0008; EM; DAS: A758

(51) 23-03

(73) FONDITAL S.P.A. A SOCIO UNICO, VIA CERRETO 40, 25079 VOBARNO, BS (IT)

(72) Orlando NIBOLI, c/o FONDITAL S.P.A. A SOCIO UNICO, VIA CERRETO 40, 25079, VOBARNO, BS, IT

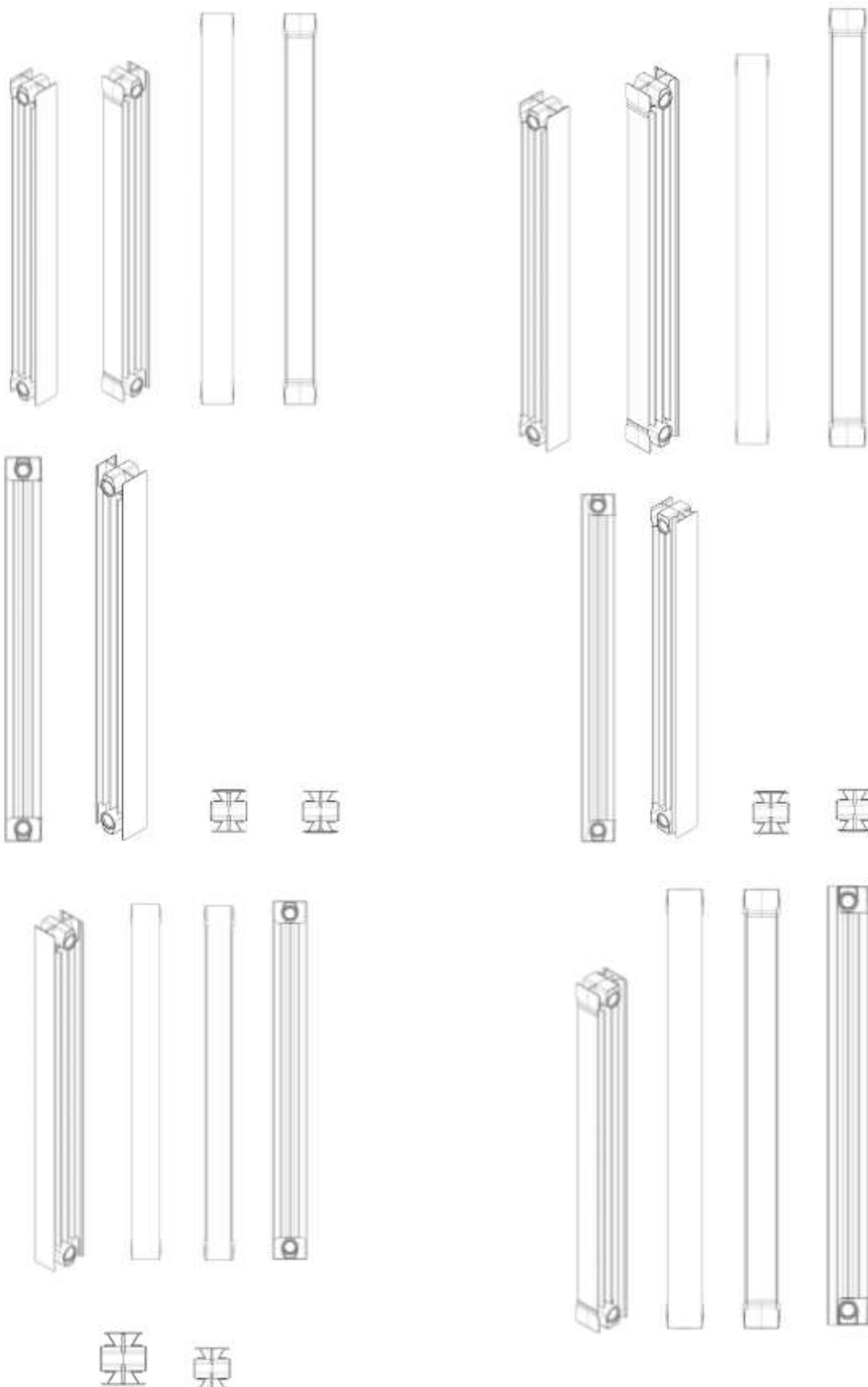
(54) 1.-8. İstilik üçün radiator / 1.-8. Радиатор отопления

(45) 22.11.2024

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

23-03

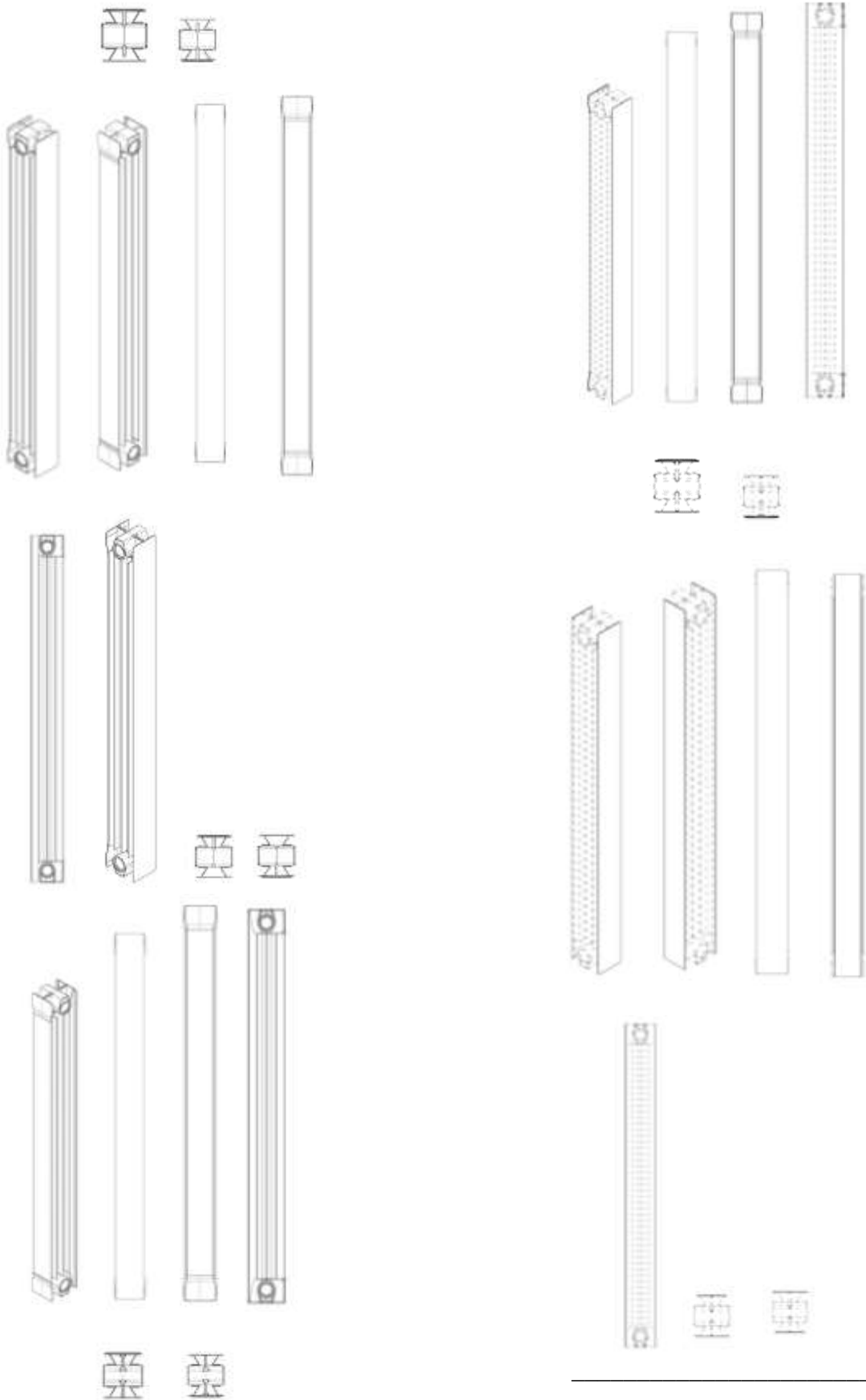
Bülleten № 12; 29.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

23-03

Бюллетень № 12; 29.12.2024





**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

28-06

Bülleten № 12; 29.12.2024

(11) DM/235 583

(15) 13.11.2023

(22) 13.11.2023

(28) 2

(30) No. 1: 11.05.2023; 015021174-0001;  
EM; DAS: 6EF8; No. 2: 11.05.2023;  
015021174-0002; EM; DAS: BB6C

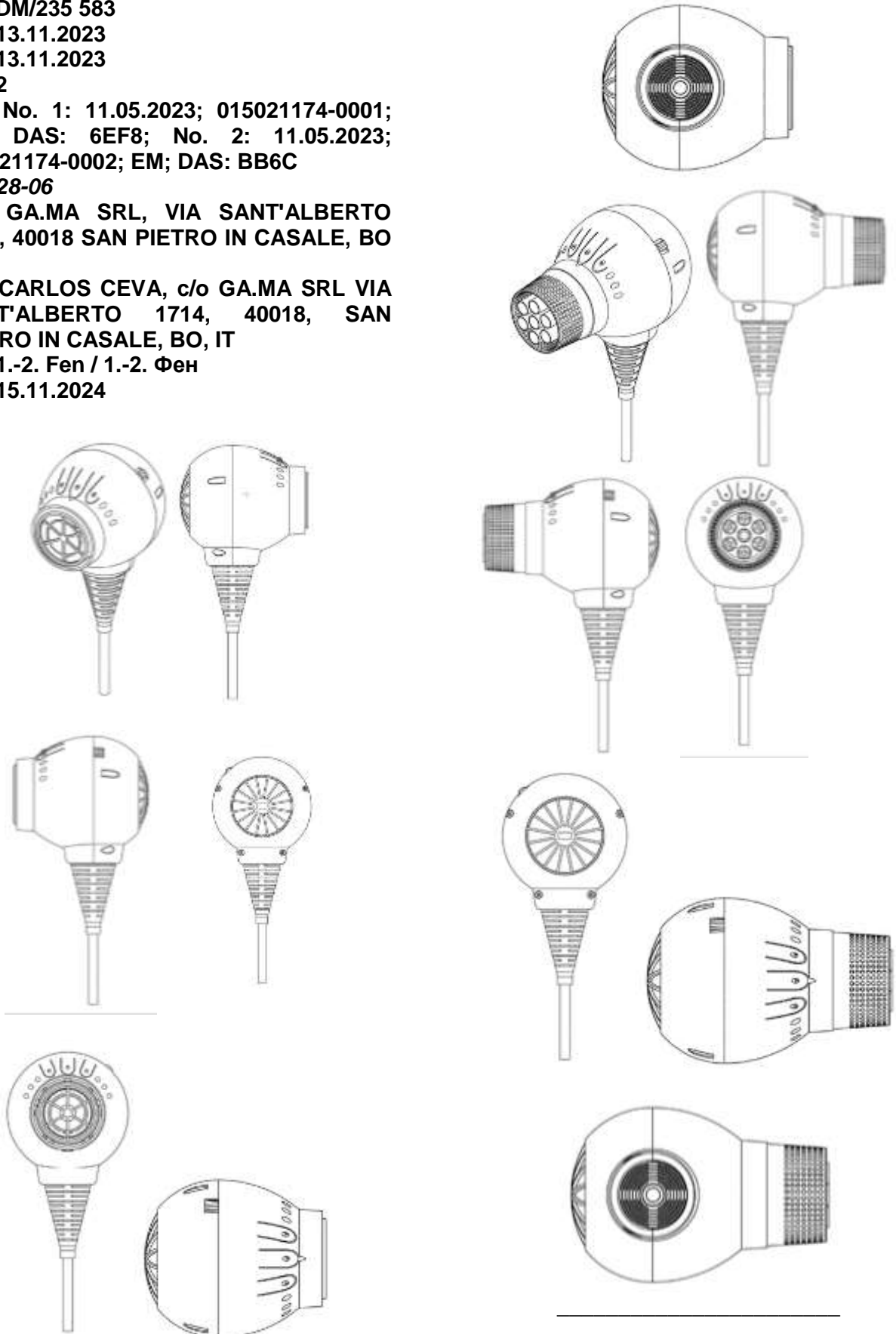
(51) 28-06

(73) G.A.M.A SRL, VIA SANT'ALBERTO  
1714, 40018 SAN PIETRO IN CASALE, BO  
(IT)

(72) CARLOS CEVA, c/o G.A.M.A SRL VIA  
SANT'ALBERTO 1714, 40018, SAN  
PIETRO IN CASALE, BO, IT

(54) 1.-2. Fen / 1.-2. Фен

(45) 15.11.2024



(11) DM/241 995

(15) 04.11.2024

(22) 04.11.2024

(28) 1

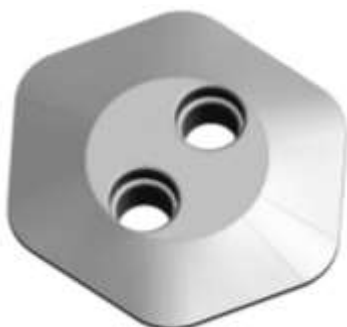
(51) 29-02

(73) METALPROM PROIZVODNJA doo,  
Ulica Zdravka Qubasa 6, HR-10430  
Samobor (HR)

(72) Renato REGOVIC, Mala Jazbina 37,  
HR-10432, Bregana, HR

(54) 1. Torpağı minadan təmizləyən maşın  
üçün çəkic / 1. Молоток для машины  
разминирования грунта

(45) 29.11.2024



(11) DM/242 093

(15) 15.10.2024

(22) 15.10.2024

(28) 2

(30) Nos. 1, 2: 15.04.2024; 202430208014.7;  
CN; DAS: E06A

(51) 31-00

(73) Shenzhen Pinvos Technology Co Ltd,  
Room 201, Block A, No. 1, Qianwan 1  
Road, Qianhai Shenzhen-HK Cooperative  
District, 518000 Shenzhen City,  
Guangdong Province (CN)

(72) Wenhui WANG, Room 201, Block A,  
No. 1, Qianwan 1 Road, Qianhai  
Shenzhen-HK Cooperative District,  
528000, Shenzhen City, Guangdong  
Province, CN

(54) 1.-2. Əl mikseri / 1.-2. Ручной миксер

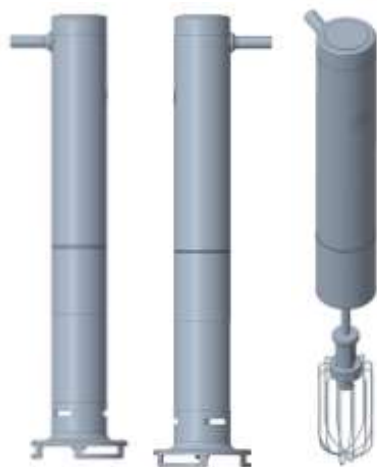
(45) 29.11.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

31-00

Bülleten № 12; 29.12.2024



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК  
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
a 2023 0047	<i>B24B 37/00</i>	(2006.01)	a 2023 0169	<i>B64C 7/04</i>	(2006.01)
a 2023 0050	<i>B24B 37/11</i>	(2006.01)		<i>F03D 3/00</i>	(2006.01)
a 2023 0090	<i>H03K 4/501</i>	(2006.01)	a 2023 0175	<i>F03D 9/02</i>	(2006.01)
	<i>H03K 4/50</i>	(2006.01)		<i>F04F 1/06</i>	(2006.01)
a 2023 0134	<i>C10M 159/22</i>	(2006.01)	a 2023 0196	<i>F24J 2/04</i>	(2006.01)
	<i>C10M 133/06</i>	(2006.01)		<i>F03D 9/02</i>	(2006.01)
	<i>C10M 133/08</i>	(2006.01)		<i>F24J 2/30</i>	(2006.01)
	<i>C10N 30/10</i>	(2006.01)	<i>C07D 405/00</i>	(2006.01)	
	<i>C10N 30/12</i>	(2006.01)	<i>C07D 405/02</i>	(2006.01)	
a 2023 0161	<i>C10M 115/10</i>	(2006.01)	a 2024 0046	<i>C07D 405/06</i>	(2006.01)
	<i>C10M 101/04</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/00</i>	(2006.01)
	<i>C10M 103/02</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/38</i>	(2006.01)
	<i>C10M 135/18</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/50</i>	(2006.01)
a 2023 0163	<i>B23B 5/38</i>	(2006.01)		<i>C10N 30/12</i>	(2006.01)
	<i>B23B 29/02</i>	(2006.01)	<i>C07C 329/10</i>	(2006.01)	
	<i>B23B 43/00</i>	(2006.01)	<i>C07C 329/14</i>	(2006.01)	
a 2023 0163	<i>B23G 3/14</i>	(2006.01)	<i>C10L 10/04</i>	(2006.01)	
	<i>B64C 30/00</i>	(2006.01)	<i>C10L 10/08</i>	(2006.01)	
	<i>B64C 33/02</i>	(2006.01)	<i>C10M 135/20</i>	(2006.01)	
	<i>B64C 1/00</i>	(2006.01)	a 2024 0076	<i>A23F 3/34</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ  
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
U 2023 0022	<i>E02B 3/12</i>	(2006.01)
U 2023 0024	<i>F03B 1/00</i>	(2006.01)
U 2023 0025	<i>F01D 1/36</i>	(2006.01)
U 2023 0037	<i>F01D 1/00</i>	(2006.01)

U 2023 0050	<i>E02B 3/12</i>	(2006.01)
U 2023 0058	<i>B64C 29/00</i>	(2006.01)
U 2023 0065	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)
U 2023 0066	<i>F01B 1/02</i>	(2006.01)
U 2024 0003	<i>H02K 19/00</i>	(2006.01)
U 2024 0023	<i>C02F 1/48</i>	(2006.01)
U 2024 0025	<i>B02C 19/16</i>	(2006.01)

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК  
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	İ 2024 0074	<i>D06B 23/04</i>		(2006.01)	İ 2024 0079
İ 2024 0075	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)	<i>E21B 43/04</i>	(2006.01)	
İ 2024 0076	<i>E21B 47/12</i>	(2006.01)	<i>E21B 43/12</i>	(2006.01)	
	<i>C02F 1/28</i>	(2023.01)	İ 2024 0080	<i>C07C 5/48</i>	(2006.01)
	<i>B01D 39/02</i>	(2023.01)		<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)
İ 2024 0077	<i>C08L 23/06</i>	(2006.01)	İ 2024 0080	<i>B01J 23/28</i>	(2006.01)
İ 2024 0078	<i>E21B 43/14</i>	(2006.01)		<i>C12G 1/00</i>	(2019.01)
	<i>E21B 34/10</i>	(2006.01)		<i>C12G 1/02</i>	(2019.01)
	<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ  
GÖSTƏRİCİLƏRİ  
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ  
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	F 2024 0019	<i>B01D 47/02</i>
	<i>B01D 51/00</i>	(2006.01)
F 2024 0020	<i>B65D 41/34</i>	(2006.01)
	<i>B65D 41/02</i>	(2006.01)

**BİLDİRİŞLƏR  
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR  
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
İ 2016 0060	ENİ S.p.A.(IT)	16.12.2025
İ 2019 0026	BARTEK QMBX (BARTEC GMBH),Max-Eyth-Str. 16, 97980 Bad Mergentheim(DE)	18.12.2025
İ 2020 0056	Qəniyev Arif Tanriverdi oğlu ,Sabunçu rayonu, Subtropik Gülçülük Yaşayış sahəsi, ev 96 (AZ)	29.11.2025
İ 2022 0009	İSTANBUL TEKNİK ÜNİVERSİTESİ,İTÜ Rektörlük Binası Ayazağa Kampüsü Maslak, 34469 İstanbul, Turkey(TR)	31.12.2025
İ 2022 0090	UEZERFORD U.K. LİMİTED,Qotam Road, İst Leyk, Louborouq Leysesterşayr LE12 6JX(GB)	19.11.2025
İ 2023 0009	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.),Parkstraat 83, 2514 JG The Hague(NL)	29.01.2026
İ 2024 0063	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, US(US) QRESİ, Stiven Maykl ,3113 Luminara Dr., Little Elm, Texas 75068(US) FRİPP, Maykl Linli,3826 Cemetery Hill Rd, Carrollton, Texas 75007(US) QRANT, Devid ,7450 Wright Drive, Frisco, Texas 75035(US)	31.01.2026
İ 2024 0105	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti,Bakı şəhəri, Azadlıq pr. 34(AZ) Babanlı Mustafa Baba oğlu,AZ 1010 Bakı şəhəri, Xətai r., Vunq Tau küçəsi korpus 3, ev 15, mənzil 412 (AZ)AZ1010 Mirzəyev Mübariz Vahid oğlu,AZ 5000 Sumqayıt şəhəri, Məhəllə 30, Ev 6/10, Mənzil 34 (AZ)AZ5000 Məmmədov Qasim Əmir oğlu,AZ 1065 Bakı şəhəri, Z.Əhmədboyov küçəsi ev 10 (AZ)AZ1065 Süleymanov Tahir Süleyman oğlu,AZ 1018 Xətai r-nu, Zeytun küçəsi, ev 237 (AZ)AZ1018	03.02.2025
İ 2022 0106	ALSTOM TRANSPORT TEKNOLOCİS,48 rue Albert Dhalenne, 93400 Saint-Ouen-Sur-Seine, FRANCE(FR) POLİTEKNİKO Dİ MİLANO,Piazza Leonardo da Vinci, 32 MİLANO, 20133(IT)	09.01.2026
İ 2024 0107	Azərbaycan Texniki Universiteti,Azərbaycan, Bakı şəhəri, Hüseyn Cavid prospekti 25(AZ)	13.03.2025

	Rzayev Xəzail Nurəddin oğlu,AZ1121, Bakı ş.,M.Hadi küç.ev13.,mən.81 (AZ)AZ1121 Məmmədov Musa Famil oğlu,AZ 1092, Bakı ş., Sabunçu rayonu, Bakıxanov qəsəbəsi, Sülh küçəsi 2/7, mənzil 64 (AZ)AZ1092 Bağirov Einur Yaşar oğlu,AZ1092, Bakı ş., Sabunçu rayonu, Bakıxanov qəsəbəsi, Sülh , küçəsi 1a, mənzil 64 (AZ)AZ1092 Evsiev Sergey Petroviç,UA83121, Donetsk vilayəti, Xarkov ş.T Ukrayna(UA) Səmədov Firuz Gülməmməd oğlu,AZ1110, Bakı ş., Ceyhun Hacıbəyli küç., ev 218A, M10, m5(AZ)AZ1110 İmaməliyev Elman Bəhlul oğlu,AZ1111, Bakı ş. Nəsimi r-u , Alı Mustafayev küç.ev 23.mən.37 (AZ)AZ1111	
<b>İ 2024 0108</b>	SHELL INTERNATIONALE RESEARCH,MAATSCHAPPIJ B.V., Carel van Bylandtlaan 30, 2596 HR THE HAGUE(NL) VAN ROSSUM, Guus,Grasweg 31 1031 HW Amsterdam (NL)(NL) SCHOONEBEEK. Ronald Jan,Grasweg31 1031 HW Amsterdam (NL)(NL) ESPOSITO CASSIBBA. Ivana Daniela,Grasweg31 1031 HW Amsterdam (NL)(NL) BOS, Alouisius Nicolaas Renee,Graswt:g31 1031 HW Amsterdam (NL)(NL)	03.08.2025
<b>İ 2024 0109</b>	Abbasov Vaqif Abbas oğlu,AZ 1033, Bakı şəhəri, H. Əliyev pr. 76/7(AZ)AZ 1033 Hüseynov Ələkbər Güləhməd oğlu,AZ 1005, Bakı ş. Yusif Səfərov küç. 8/29(AZ)AZ 1005 Kərimov Azad Feyruz oğlu,AZ 5615, Şamaxı ray. Göylər kəndi(AZ)AZ 5615	16.05.2025
<b>İ 2024 0110</b>	Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu,AZ1149, Bakı şəhəri, Neapol küçəsi, ev 7q, mənzil 9(AZ)AZ1149 Yabloçnikov Serqey Leontyeviç,140140, RF, Moskva vilayəti, Ramen rayonu, Pəsoçnaya küçəsi 28(RU) Mansurov Elnur Tofiq oğlu,AZ1149, Bakı şəhəri, Neapol küçəsi, ev 7q, mənzil 9(AZ)AZ1149 Qurbanova Gülnar Həsən qızı,AZ1133, Bakı şəhəri, Yeni Günəşli qəsəbəsi, AB massivi, ev 74, mənzil 18(AZ)AZ1133 Məmmədov Rəhman Salman oğlu,AZ1102, Bakı şəhəri, A.Məhərrəmov küçəsi, ev 34a, mənzil 21(AZ)AZ1102	11.09.2025
<b>İ 2024 0111</b>	Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu,AZ 1040, Bakı şəhəri, Bakıxanov qəsəbəsi, Əli Kərim küçəsi, ev 2b(AZ)AZ1040 Abbasova Səidə İskəndər qızı,AZ 1001, Bakı şəhəri, Şərifzadə küçəsi, ev 12, mənzil 23 a(AZ)AZ1001	02.02.2026
<b>İ 2024 0112</b>	Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu,AZ1149, Bakı ş., Neapol küç., ev 7q, mənzil 9(AZ)AZ1149 Zeneviç Andrey Oleqoviç,220096, Minsk, Belarus, Qolodedv küç., ev 8, k. 2, mənzil 54 (BY)(BY) Mansurov Elnur Tofiq oğlu,AZ1149, Bakı ş., Azərbaycan, Neapol küç., ev 7q, m. 29 (AZ)(AZ)AZ1149 Jdanoviç Serqey Vyaçeslavoviç,220086, Minsk ş., Belarus, Slavinski küç., 10, m. 106 (BY)(BY)	10.11.2025
<b>İ 2024 0113</b>	Bayramov Qiyas İlyas oğlu,Bakı şəhəri, Yasamal rayonu, D.Bünyadzadə küç., ev 232, mən. 21(AZ)	14.12.2025
<b>İ 2024 0114</b>	Bayramov Qiyas İlyas oğlu,Bakı şəhəri, Yasamal rayonu, D.Bünyadzadə küç., ev 232, mən. 21(AZ)	14.12.2025
<b>İ 2024 0115</b>	Bayramov Qiyas İlyas oğlu,Bakı şəhəri, Yasamal rayonu, D.Bünyadzadə küç., ev 232, mən. 21(AZ)	14.12.2025

<b>İ 2024 0116</b>	Əzizov Əzizağa Ağahüseyn oğlu, Bakı şəhəri, Əsəd Əhmədov, ev 41B, mənzil 89(AZ) Fərzəliyev Elsevər Baba oğlu, Bakı ş., Cavadxan küç. 48A, m.19(AZ)	04.05.2025
<b>İ 2024 0117</b>	FOURFEYS AS., Hegglandsdalvegen 271, 5211 Os (NO)(NO) AREFJORD, Anders, c/o FourPhase AS, Hegglandsdalvegen 271, 5211 Os(NO)	31.01.2026
<b>İ 2024 0118</b>	Akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ1143, Bakı şəhəri, H.Cavid prospekti- 113(AZ)AZ1143 Heydərov Arif Əmrax oğlu, AZ0123, Abşeron r-nu, Masazır kəndi, N.Nərimanov ev 16(AZ)AZ0123 Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ1134 Bakı ş., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30.(AZ)AZ1134 Muradova Aysel Balaoğlan qızı, AZ0100, Abşeron r-nu Xırdalan ş., T.Əliyərbəyov küçəsi ev 7(AZ)AZ0100 Alişanlı Gülnar İlqar qızı, AZ1063, Bakı ş, Qaradağ r-nu, Lökbatan qəs. 1a küçəsi, ev 20.(AZ)AZ1063	12.04.2025
<b>İ 2024 0119</b>	ARETN ak. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ1025 Bakı şəhəri, Xocalı prospekti, 30(AZ)AZ1025 İbrahimova Minavər Cəfər qızı, AZ 1138, Bakı şəh., Ş.Mehdiyev 81A, ev. 4(AZ)AZ1138 Məmmədova Təranə Asian qızı, AZ 1072, Bakı şəh., Həsən-oğlu küç, 14A, mənzil 13(AZ)AZ1072 Əmirli Fəriz Əli oğlu, AZ 1116, Bakı şəh., S.S.Axundov küç. 399, mərtəbə 17, mənzil 1(AZ)AZ1116 İbrahimova Təhminə Əliyəddin qızı, AZ 1029, Bakı şəh., Xəlil Rza Ulutürk küç., ev 28B(AZ)AZ1029 Seyidova Səbinə Arif qızı, AZ 3300, Kürdəmir şəh., H.Əliyev PR, məh.3, ev. 28(AZ)AZ3300 Bayramova Samirə Tufan qızı, AZ 1130, Bakı şəh.. Süleyman Sani Axundov küç. 201, bina 5, mənzil 13(AZ)AZ1130 Abdullayeva Fəxriyyə Məhəmməd qızı, AZ 1149, Bakı şəh., Sarayev 7, ev 41, mənzil 71(AZ)AZ1149 Paşayeva Ziyarət Nağı qızı, AZE 1116, Bakı şəh., Abay Kunanbayev 4, mənzil 96(AZ)AZ1116	22.11.2025
<b>İ 2024 0120</b>	Milli Aviasiya Akademiyası, AZ1045, Azərbaycan Respublikası, Bakı ş., Mərdəkan prospekti 30, Milli Aviasiya Akademiyası(AZ)AZ1045 Ələskərov Faiq Kazım oğlu, AZ1009, Bakı ş., D.Əliyeva küç., ev.141, m.12(AZ)AZ1009 Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu, AZ1045, Bakı ş., M.Qaşqay küç., ev 24, mən. 33(AZ)AZ1045 Hüseynov İlkin Tahir oğlu, AZ1040, Bakı ş., Bakıxanov qəs., R.Qəmbərov küç., ev 22, m.7(AZ)AZ1040 Sadıxov İlham Zahirəli oğlu, AZ1128, Bakı ş., Suraxanı qəs., Mərkəzi küç., 5-ci keç., ev 27(AZ)AZ1128 Məhərrəmzadə Məhərrəm Adilşah oğlu, AZ4419, Masallı rayonu., Hişkədərə kəndi(AZ)AZ4419 Prozorov Nikolay İqoreviç, AZ1100, Bakı ş., H.Zərdabi 47, ev 46(AZ)AZ1100	16.06.2025
<b>İ 2024 0121</b>	Fatyanova Natalya Vladimirovna, Bakı şəhəri, Yasamal ray., Mətbuat pr., məh.501, ev 2A, m.27(AZ)	21.05.2026
<b>İ 2024 0122</b>	Polşikov Yuriy Mixayloviç, Rusiya Federasiyası, 117447, Moskva, Sevastopolskiy prospekti, ev 14, korpus 1, mənzil 48(RU)AZ1122	26.10.2025



<b>İ 2024 0123</b>	Abbasov Məzahir Abbas oğlu,AZ 1138, Bakı şəhəri, Zaur Kərimov, 31/47, mənzil 29(AZ) Kunqurov Yuriy Yurieviç,UA 83004, Donesk, Artem küçəsi 154 B-75 (UA)	19.10.2025
<b>İ 2024 0124</b>	Şükürov Zamiq Namiq oğlu,Quba rayonu 32/33 kvartal(AZ)	13.12.2025
<b>İ 2024 0125</b>	Bağirova Gülnar Dəmir qızı,Gəncə şəhəri, Yeni Gəncə massivi, bina 9, mənzil 20(AZ) Quliyeva Hökümə Fərman qızı,Bakı şəh., S.Vurğun küçəsi, ev 25, mənzil 65(AZ)	21.08.2025
<b>İ 2024 0126</b>	PUBLİÇNOYE AKSİONERNOYE OBŞESTVO “OBYEDİNYONNAYA AVİASTROİTELNAYA KORPORASIYA” (PAO “OAK”), ul. B. Pionerskaya, bld. 1 Moscow, 115054 (RU)(RU) STRELETS, Mixail Yuryeviç ,Yubileyny prospekt, d. 9, kv. 123 Moscow Region, g. Reutov, 143952 (RU)(RU) BULATOV, Aleksey Serqeyeviç,Novokurkinskoye sh., d. 31, kv. 59 Moscow, 125466 (RU)(RU) NİJENKO, Artyom Alekseyeviç ,Academician Pavlov str., d. 27, k. 4, kv. 68 Moscow, 121359 (RU)(RU) POLYAKOVA, Natalya Borisovna,der. Maloe Sareevo, d. 19a, r-n Odintsovskiy, Moscow Region, 143033 (RU)(RU) ŞOKUROV, Aleksey Kirilloviç ,4th Vyatsky per., d. 18, k. 2, kv. 83 Moscow, 127287 (RU)(RU) MİNKOV, Mixail Serqeyeviç,ul. Klyazminskaya, d. 8B, kv. 95 Moscow, 125412 (RU)(RU) TARASOV, Aleksey Zaxaroviç ,Shipilovsky proezd, d. 63, k. 1, kv. 256 Moscow, 115582 (RU)(RU)	29.06.2025
<b>İ 2024 0127</b>	ARMASELL ENTERPRAYZ GMBX AND KO. KQ. ,Zeppelinstrasse 1, 12529 Schönefeld(DE) ZOMBERQ, Patrik ,Peter-Büscher-StralJe 5a, 48167 Münster (DE)(DE) XOLUB, Pavel ,Aegidiistrasse 62b, 48143 Münster (DE)(DE) MOLLER, Stefan ,Borkenfeld 7, 48167 Münster (DE)(DE) ÇJEN, Çjiçen ,Carl-Neuendorff-Weg 52, 48161 Münster (DE)(DE)	08.03.2025
<b>İ 2024 0128</b>	AR ETN Aşqarlar Kimyası institutu,Bakı şəhəri, Böyükşor şossesi, 2062-ci məhəllə(AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu,AZ1141, Bakı şəhəri, Ş.Mehdiyev küçəsi, ev 97, mənzil 43(AZ)AZ1141 Əlimərdanov Hafiz Mütəllim oğlu,AZ1075, Bakı şəhəri, Z.Adıgözəlov küçəsi, ev 28(AZ)AZ1075 Məmmədova Pərvin Şamxal qızı,AZ1005, Bakı şəhəri, Z.Tağiyev küçəsi 2, ev 31(AZ)AZ1005 Sadıqov Ömər Əbdülrəhim oğlu,AZ1012, Bakı şəhəri, II Alatava, ev 98(AZ)AZ1012 Babayev Nicat Rasim oğlu,AZ1005, Bakı şəhəri, Z.Tağiyev küçəsi 2, ev 31(AZ)AZ1005 Əliyeva Həyat Şmidt qızı,AZ0100, Xırdalan şəhəri, məhəllə 28, ev 6, mənzil 34(AZ)AZ0100	29.11.2025

**Faydalı modellər**  
**Полезные модели**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması**  
**Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
F 2020 0008	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296 Cadde. No: 16, 06370 Ankara, Turkey(TR)	27.01.2026
F 2020 0009	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296 Cadde. No: 16, 06370 Yenimahalle, Ankara, Turkey(TR)	29.01.2026
F 2022 0031	TATSUNO KORPOREYŞN, 2-6, Mita 3-chome, Minato-ku, Tokyo 1080073, Japan(JP)	01.03.2026
F 2023 0036	Rəfiyev Nurlan Mirhəmət oğlu, Bakı şəhəri., Xətai rayonu, Babək prospekti ev 90, m.119(AZ)	22.11.2025
F 2024 0033	Şirinov Natiq Bahadur oğlu, AZ 1027, Bakı şəhəri, Xətai rayonu, Zığ şossesi ev 22 V, m.10(AZ)AZ1027	09.11.2025
F 2024 0034	Şirinov Natiq Bahadur oğlu, AZ 1027, Bakı şəhəri, Xətai rayonu, Zığ şossesi ev 22 V, m.10(AZ)AZ1027	09.11.2025
F 2024 0035	Şirinov Natiq Bahadur oğlu, AZ 1027, Bakı şəhəri, Xətai rayonu, Zığ şossesi ev 22 V, m.10(AZ)AZ1027	09.11.2025
F 2024 0036	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Bakı şəhəri, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi(AZ)AZ0130	03.04.2025
F 2024 0037	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Azərbaycan Respublikası, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi(AZ)AZ0130	13.03.2025
F 2024 0039	Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu, AZ0130, Abşeron rayonu, Hökməli qəsəbəsi(AZ)	11.01.2026
F 2024 0040	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ1096, Bakı şəhəri, Rüstəm Rüstəmov küçəsi, ev 44, mənzil 76(AZ)AZ1096	20.06.2025
F 2024 0041	Tağıyeva Yeganə Hikmət qızı, AZ2000, Gəncə şəhəri, Məhrəbə bağı, ev 21, mənzil 18(AZ)AZ2000 Abbasov Ziyad Mehralı oğlu, AZ2000, Gəncə şəhəri, Qaraqoyunlu 16(AZ)AZ2000 Xəlilov Ramiz Talib oğlu, AZ2000, Gəncə şəhəri, Gülüstan qəsəbəsi, ev 9, mənzil 37(AZ)AZ2000	25.01.2026
F 2024 0042	ARETN Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu, AZ1025, Bakı şəhəri, Xocalı prospekti 30(AZ)AZ1025 Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu, AZ1027, Bakı şəhəri, Cavanşir küç., ev 21, m.26(AZ)AZ1027 Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu, AZ1008, Bakı ş., Təbriz küç., ev 19A, m.28(AZ)AZ1008	28.07.2025

<b>F 2024 0043</b>	Əliyev Rza Davud oğlu,AZ0033, Əlyar Əliyev 9, mənzil 25, Azərbaycan(AZ)AZ0033	11.11.2025
--------------------	---	------------

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması  
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi  Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı  Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix  Дата истечения срока действия регистрации
<b>S 2016 0003</b>	SULEYMANLI ŞAMİL AKİF OĞLU,AZ1129, BAKI ŞƏHƏRİ, XƏTƏİ RAYONU, GƏNCƏ PR., ev 113, m.56, AZƏRBAYCAN(AZ)	24.10.2025
<b>S 2016 0008</b>	Panasonic Electric Works Elektrik Sanayi Ve Ticaret Anonim Şirketi,ABDURRAHMANGAZI MAH. EBUBEKİR CAD. NO:44 SAMANDIRA SANCAKTEPE/İSTANBUL(TR)	24.01.2026
<b>S 2024 0013</b>	Tarıverdiyev Cəlil Cahangir oğlu,Bakı şəhəri, Z.Əhmədbəyov küç., 33(AZ)	01.02.2026
<b>S 2024 0014</b>	De Beers Jewelers Limited,17 Charterhouse Street, London EC1N 6RA, Birləşmiş Krallıq/United Kingdom(UK) Elizabeth Lee (Böyük Britaniya vətəndaşı),De Beers Jewellers Limited, 17 Charterhouse Street, London EC1N 6RA, United Kingdom (GB)(GB) Olga Corsini (İtaliya-Fransa vətəndaşı),D'Heure en Heure sari of Fin-de-Praz 14 / 2024 St Aubin-Sauge, Switzerland (CH)(CH)	07.08.2025

## M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
<b>İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	6
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	8
H. Elektrik.....	10
<b>FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR</b>	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	18
C. Kimya; metallurjiya.....	18
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	19
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	20
H. Elektrik.....	21
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
C. Kimya; metallurjiya.....	11
D. Toxuculuq; kağız.....	17
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	13
<b>DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR</b>	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	22
<b>SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ</b>	
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	44
İxtiralara aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	68
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	68
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	69
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	69
<b>BİLDİRİŞLƏR.....</b>	<b>70</b>

## СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ</b>	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	23
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	23
C. Химия; металлургия .....	25
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	27
H. Электричество.....	28
<b>СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	38
C. Химия; металлургия .....	38
E. Строительство и горное дело.....	39
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	40
H. Электричество.....	42
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ</b>	
C. Химия; металлургия.....	30
D. Текстиль; бумага.....	37
E. Строительство и горное дело.....	32
<b>СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ</b>	
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	43
<b>ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ</b>	
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов” .....	44
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	68
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели.....	68
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	69
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	69
<b>ИЗВЕЩЕНИЯ.....</b>	<b>70</b>

**Korrektor:**

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

**Operator:**

N.Haqverdiyeva

F.Mustafayeva

---

**Tirajı:** 20 nüsxə;  
**Qiyməti:** müqavilə ilə.

---

Azərbaycan Respublikası  
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin  
tabeliyində olan  
Patent və Əmtəə Nişanlarının  
Ekspertizası Mərkəzi

---

**Ü n v a n:**  
AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,  
Mərdanov qardaşları, 124.

---

QEYD ÜÇÜN

---